



CATALOGUE PRODUITS & dispositifs médicaux

- Systèmes de barrière stérile préformés
- Feuilles de stérilisation
- Indicateurs & contrôles de procédés
- Accessoires & consommables
- Traçabilité
- Machines de scellage & validation
- Protection, stockage & transport

À propos de SPS Medical

SPS Medical est considéré comme le leader européen dans la fabrication et la distribution des solutions d'emballage pour la stérilisation. Nos produits protègent la santé de nos patients depuis 1981.

Nous proposons une gamme complète de produits à destination des Services de Stérilisation Centralisées et unités de stérilisation externalisées :

- Production en interne de sachets, gaines et autres solutions d'emballages pour la stérilisation,
- Indicateurs et systèmes de contrôles des paramètres du procédé de stérilisation,
- Solutions de traçabilité sous forme de logiciels et/ou d'étiquetage
- Distribution exclusive HAWO, leader mondial dans la fabrication de soudeuses défilement / impulsion
- Solutions de stockage, transport et protection afin de maintenir la stérilité des DMS jusqu'à leur utilisation.

En 2021, SPS Medical est devenu membre du groupe français STERIMED Infection Control.

STERIMED, l'un des principaux fabricants d'emballages de stérilisation à travers le monde, occupe une place privilégiée sur le marché de l'emballage médical. Il fabrique plusieurs types de matériaux d'emballages stérilisables et les transforme en produits prêts à l'emploi tels que des Systèmes de Barrières Stériles préformés (sachets, gaines), Feuilles de stérilisation et autres consommables conçus pour la stérilisation des Dispositifs Médicaux Restérilisables.

En devenant membre du groupe STERIMED, SPS Medical a renforcé son positionnement sur le marché comme un partenaire essentiel des pratiques de stérilisation en milieu hospitalier.

PRODUCTION

Situé en France, le site de fabrication de SPS Medical possède **la plus grande capacité de transformation de Systèmes de Barrière Stériles préformés en Europe.**

Présent dans plus de **50 pays à travers le monde**, SPS Medical utilise des machines qui permettent une production à grande échelle mais aussi à moindre échelle ainsi que des produits sur-mesure.

Grâce à ses équipements spéciaux de transformation capables d'opérer indépendamment, l'entreprise a la capacité de répondre aux exigences de tous ses clients avec réactivité et efficacité.

40

Ans d'histoire

#1

Pour sa capacité de transformation de poches médicales en Europe

>50

Les produits SPS sont utilisés dans plus de 50 pays à travers le monde

>2000

Un approvisionnement direct vers plus de 2 000 hôpitaux (France, Allemagne, Espagne)

NOTRE PRIORITÉ : La QUALITÉ sans compromis

En tant que leader mondial du marché des emballages de stérilisation, nous voyons la qualité de nos produits comme la concrétisation des besoins présents et futurs de nos clients.

Nous avons la ferme intention de continuer à perfectionner la qualité de nos produits conformément aux critères des standards internationaux.

- Contrôle rigoureux de la qualité à chaque étape du processus de fabrication. L'approvisionnement des matières premières a pour origine l'U.E et majoritairement la France (circuit court). Ceci nous permet de pérenniser et sécuriser l'approvisionnement vers nos clients tout en réduisant l'impact sur l'environnement
- Système de traçabilité garantissant la protection des utilisateurs et patients une fois que nos produits ont quitté notre entrepôt. Nous sommes en mesure de suivre pas à pas l'origine de chaque matériau et de contrôler entièrement la chaîne de production.
- En tant qu'experts français auprès des comités de normalisation AFNOR, CEN et ISO, nous assurons une veille réglementaire constante sur nos produits et auprès de nos partenaires hospitaliers.

AU PLUS PRÈS DES BESOINS DE NOS CLIENTS

Notre présence au quotidien auprès des services de stérilisation constitue l'un des plus grands atouts de SPS Medical.

Grâce à nos contacts directs avec les utilisateurs finaux ainsi qu'avec des établissements répartis à travers le monde :

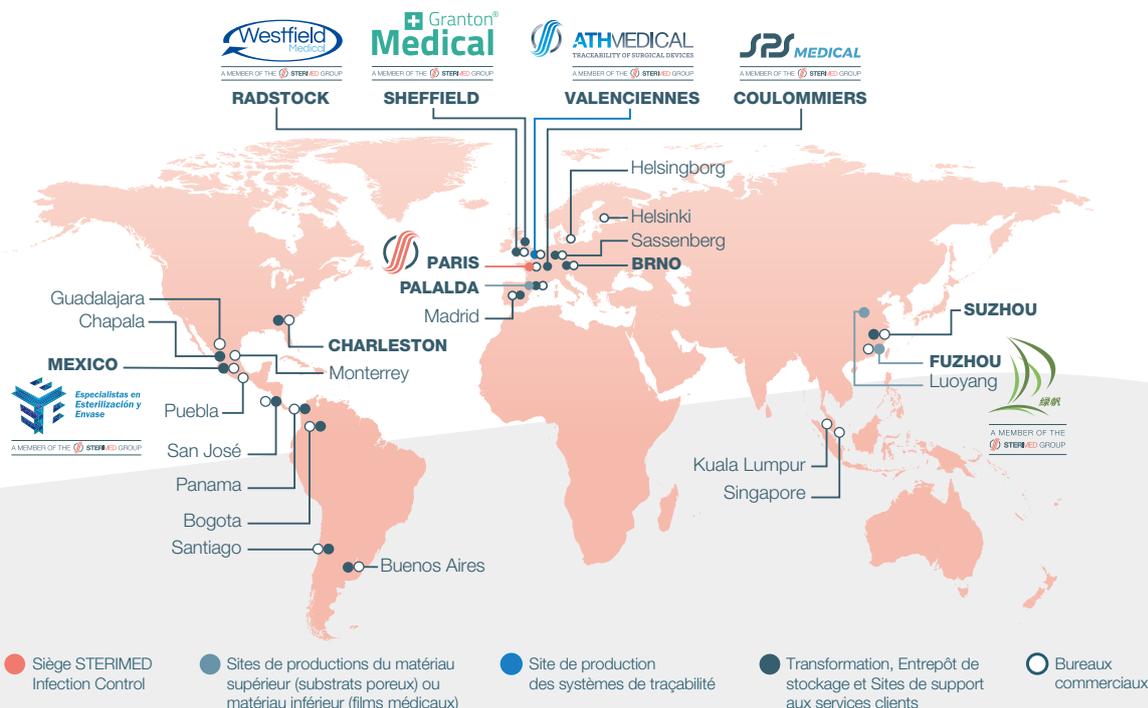
- Nous avons développé des produits aux caractéristiques uniques.
- Nous sommes en mesure de trouver des réponses à vos questions et des solutions à vos problèmes.
- Nous pouvons vous conseiller sur les meilleures solutions capables de répondre aux besoins des hôpitaux.

Dans le secteur médical la confiance est l'élément fondateur du lien entre les clients, les utilisateurs finaux et les fournisseurs. Chez SPS Medical, nous avons instauré au fil des décennies un climat de confiance en nous appuyant sur nos expériences, notre expertise et notre professionnalisme.

MEMBRE DU GROUPE STERIMED

SPS Medical est fier de faire partie du groupe STERIMED.

L'appartenance au groupe STERIMED permet à SPS Medical d'ouvrir de nouvelles opportunités de développement, et de renforcer sa proximité avec les établissements de soins. En effet, STERIMED multiplie depuis 2017 de nombreuses acquisitions liées à l'activité de stérilisation hospitalière, en Europe mais également en Amérique du Sud et en Asie.



SPS *MEDICAL*

A MEMBER OF THE  **STERIMED** GROUP



Index

SYSTÈMES DE BARRIÈRE STÉRILE PRÉFORMÉS

Gamme BOP® SI	08
Gamme BOP® DI	10
Gamme Cleantex®	12
Gamme INTEGRApak®	13
Gamme ULTRA	14

FEUILLES DE STÉRILISATION STERIWEB

Feuilles crêpe STERIWEB®	18
Feuilles interfoliées STERIWEB®	19
Feuilles non-tissées STERIWEB®	20
Feuilles SMS STERIWEB®	21
Feuilles soudées SMS STERIWEB®	22
Rubans adhésifs	23

INDICATEURS & CONTRÔLES DE PROCÉDÉS

TOSI®	26
TOSI Lumcheck®	26
HemoCheck®	27
SonoCheck®	28
“Bowie & Dick” Test-Pack®	29
“Bowie & Dick” Test-Card®	29
HeliCheck	30
Émulateurs 134/18	31
Indicateurs vH2o2	32
Indicateurs biologiques et incubateurs vH2o2	34
Incubateur Express & imprimante	35

ACCESSOIRES & CONSOMMABLES

Filtres en papier crêpe pour conteneurs réutilisables	38
Cadenas de sécurité pour conteneurs réutilisables	39
Plaquettes TAG - Portes étiquettes “Maison”	40
Supports & porte-étiquettes “Bagage” & Marqueurs Stylovap	41

TRAÇABILITÉ & MARQUAGE

Système de traçabilité Sterigest®	44
Système de supervision Sysus®	45
Étiquettes & plaquettes d'identification	46
WELASE: Station de marquage laser, offre standard	48
LW2: Station de marquage laser, offre premium	49
Surgiscan ULTRA®, lecteur de codes	50

MACHINES DE SCELLAGE ET VALIDATION DU PROCÉDÉ

Soudeuse hd 680 DE-V	54
Soudeuse hm 780 DC-V	55
Soudeuse hm 880 DC-V	56
Soudeuse hm 950 DC-V	57
Soudeuse hm 3010-3020 DC-V	58
Soudeuse à impulsion “ULTRA” hm660	59
Kit de conditionnement ULTRA	60
Machine de transformation Gaine / Sachets hm 8000 AS-V	61
Contrôles de performance de scellage Seal Check	62
Contrôles d'intégrité de scellage Ink Test	63

PROTECTION, STOCKAGE & TRANSPORT

Protège instrument	66
Sacs Dust cover	66
Tray liner	67
Paniers pour instruments Sterisystem®	68
Paniers de transport grillagés Sterisystem® Perfo-Safe®	69
Système de stockage modulaire UBeFlex®	70
Sterisystem® Stericart	71



SYSTÈMES DE BARRIÈRE STÉRILE PRÉFORMÉS.

Gamme BOP® SI	08
Gamme BOP® DI	10
Gamme Cleantex®	12
Gamme INTEGRApak®	13
Gamme ULTRA	14





Sachets et gaine BOP® SI (Simple Indicateur)

La gamme BOP®, créée en 1996, fut la première innovation de SPS Medical, mettant au point le premier emballage de stérilisation 100% pelable au monde.

Aujourd'hui utilisés dans plus de 80 pays dans le monde, les sachets et gaines BOP® SI sont des Systèmes de Barrière Stérile préformés conformes aux normes EN 868-5 et ISO 11607-1 (certificats de conformité émis par un organisme extérieur, et disponibles sur demande).

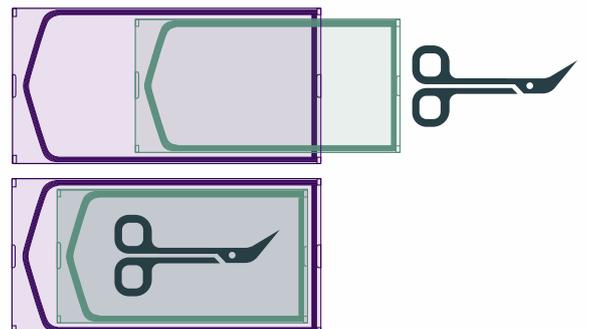
Les emballages BOP® SI sont composés d'un papier médical 60g/m² spécialement développé pour répondre aux contraintes de la stérilisation vapeur, fabriqué en France, et proposant des performances équivalentes à un papier 70g/m² en termes de résistance mécanique et de barrière microbienne, tout en réduisant l'impact environnemental lié aux volumes de production et de déchets.

Le concept "Gigogne" permet de combiner les tailles de sachets, afin que ceux-ci facilitent la réalisation de doubles emballages, et permettent d'optimiser le volume de matériaux nécessaires au conditionnement des DMR.

Grâce à un dimensionnement optimal, il est inutile de plier le sachet, ce qui renforce l'efficacité de la stérilisation et réduit le risque d'endommager les propriétés barrière de l'emballage tel que démontré lors de récentes études.

- Simple indicateur de passage Vapeur, selon ISO 11140-1, imprimé intrafilm
- Tailles adaptées à la majorité des DM du marché
- Pas de phénomène de curling du film à l'ouverture
- Excellente pelabilité

Conformité EN 868-5 & ISO 11607-1



GAINES PLATES

CODE ARTICLE	DIMENSIONS	QUANTITÉ / BOÎTE
GBO050X050	50mm x 50m	12
GBO080X050	80mm x 50m	12
GBO120X050	120mm x 50m	12
GBO160X050	160mm x 50m	8
GBO220X050	220mm x 50m	8

CODE ARTICLE	DIMENSIONS	QUANTITÉ / BOÎTE
GBO250X050	250mm x 50m	4
GBO285X050	285mm x 50m	4
GBO320X050	320mm x 50m	4
GBO380X050	380mm x 50m	4
GBO420X050	420mm x 50m	4

SACHETS PLATS

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
SBO050X200	50X200	3600
SBO080X150	80X150	4800
SBO080X250	80X250	4000
SBO080X300	80X300	2400
SBO080X400	80X400	1800
SBO120X200	120X200	1600
SBO120X250	120X250	1600
SBO120X350	120X350	2000
SBO120X400	120X400	1200
SBO120X500	120X500	1200
SBO120X550	120X550	1000
SBO160X200	160X200	1200
SBO160X300	160X300	1600
SBO160X350	160X350	1500
SBO160X450	160X450	1200
SBO160X500	160X500	1200
SBO160X600	160X600	800
SBO160X650	160X650	800
SBO220X300	220X300	600
SBO220X400	220X400	600
SBO220X450	220X450	600
SBO220X550	220X550	500
SBO220X600	220X600	500

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
SBO220X700	220X700	500
SBO220X750	220X750	500
SBO250X400	250X400	600
SBO250X500	250X500	600
SBO250X550	250X550	500
SBO250X650	250X650	500
SBO285X350	285X350	1000
SBO285X450	285X450	600
SBO285X500	285X500	600
SBO285X600	285X600	400
SBO285X750	285X750	500
SBO320X450	320X450	600
SBO320X550	320X550	400
SBO320X600	320X600	400
SBO380X500	380X500	400
SBO380X550	380X550	400
SBO380X650	380X650	400
SBO420X600	420X600	400
SBO420X650	420X650	400



Sachets et gaine BOP® DI (Double Indicateur)

La gamme BOP®, créée en 1996, fut la première innovation de SPS Medical, mettant au point le premier emballage de stérilisation pelable au monde.

Les gammes BOP® DI sont composées d'un papier médical 60g/m² spécialement développé pour répondre aux contraintes de la stérilisation vapeur, fabriqué en France, et proposant des performances équivalentes à un papier 70g/m² en termes de résistance mécanique et de barrière microbienne, tout en réduisant l'impact environnemental lié aux volumes de production et de déchets.

La gamme de sachets et gaines à soufflet permet l'emballage de dispositifs hauts ou volumineux (tels que des cupules, des bols, ou des speculums) tout en gardant une largeur d'emballage adaptée.

Les sachets auto-adhésifs s'adressent principalement aux établissements ne disposant pas de machine de scellage. La bande adhésive permet une fermeture simple et rapide de l'emballage.

- Doubles indicateurs de passage Vapeur et Oxyde d'Ethylène, selon ISO 11140-1, imprimés intrafilm
- Tailles adaptées à la majorité des DM du marché
- Pas de phénomène de curling du film à l'ouverture
- Excellente pelabilité

Conformité EN 868-5 & ISO 11607-1



SACHETS AUTO-ADHÉSIFS

CODE ARTICLE	DIMENSIONS	QUANTITÉ/BOÎTE
SBA070X230	70 x 230	1000
SBA090X230	90 x 230	1000
SBA130X254	130 x 254	1000
SBA130X356	130 x 356	1000
SBA200X330	200 x 330	1000
SBA300X390	300 x 390	500

GAINES PLATES À SOUFFLETS

CODE ARTICLE	DIMENSIONS	QUANTITÉ/BOÎTE
GBF075X100	075mm x 30mm x 100M	8
GBF100X100	100mm x 40mm x 100M	8
GBF150X100	150mm x 50mm x 100M	4
GBF200X100	200mm x 60mm x 100M	4
GBF250X100	250mm x 60mm x 100M	2
GBF300X100	300mm x 60mm x 100M	2
GBF320X066	320mm x 60mm x 66M	2
GBF380X100	380mm x 80mm x 100M	2
GBF420X066	420mm x 90mm x 66M	2

SACHETS À SOUFFLETS

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EM MM)	QUANTITÉ/BOÎTE
SBF075X300	075 x 30 x 300	1000
SBF100X250	100 x 40 x 250	1000
SBF100X300	100 x 40 x 300	1000
SBF100X350	100 x 40 x 350	1000
SBF100X370	100 x 40 x 370	1000
SBF100X600	100 x 40 x 600	1000
SBF150X260	150 x 50 x 260	1000
SBF150X380	150 x 50 x 380	500
SBF150X400	150 x 50 x 400	500
SBF150X460	150 x 50 x 460	500
SBF160X360	160 x 45 x 360	1000
SBF200X400	200 x 50 x 400	500
SBF200X480	200 x 50 x 480	500
SBF250X480	250 x 60 x 480	500
SBF300X550	300 x 60 x 550	500
SBF300X580	300 x 60 x 580	500
SBF300X600	300 x 60 x 600	500
SBF320X500	320 x 60 x 500	500
SBF420X600	420 x 90 x 600	500





Sacs Cleantex®

Cleantex® est le tout premier SBS préformé proposant une face non-tissée combinée à une face film. Sa particularité est sa capacité à emballer et protéger les DM volumineux, généralement difficiles à emballer avec des matériaux ou pliages.

La face non-tissée 60g/m² apporte une barrière microbienne efficace couplée à une grande souplesse dans le process de conditionnement.

- Simple indicateur de passage Vapeur, selon ISO 11140-1, imprimés intrafilm
- Pas de phénomène de curling du film à l'ouverture
- Bonne résistance mécanique
- Formats adaptés aux dispositifs volumineux

Conformité ISO 11607-1

SACS CLEANTEX®

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
SCX220X450	220 x 450	500
SCX285X350	285 x 350	800
SCX285X450	285 x 450	500
SCX285X750	285 x 750	400
SCX320X550	320 x 550	300
SCX420X600	420 x 600	200

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
SCX4201180	420 x 1180	300
SCX480X640	480 x 640	250
SCX480X750	480 x 750	250
SCX660X900	660 x 900	200
SCX7501200	750 x 1200	200

Cleantex®





Sacs INTEGRApak®

Récompensé par le prix de l'innovation Innoster 2007, INTEGRApak® est le tout 1er sachet conçu pour le conditionnement des paniers d'instrumentation. Issu de longues années de recherche, INTEGRApak® a été développé en fonction des exigences de la norme NF EN ISO 11607-1 et 2 et notamment la fonction de «Système d'emballage» qui introduit la notion de Système de Barrière Stérile + Emballage de Protection.

INTEGRApak® représente une excellente alternative à l'utilisation des conteneurs de stérilisation, apportant un plus grand confort dans le conditionnement des paniers lourds et volumineux, et répondant à des exigences de résistance mécanique élevées.

Grâce à sa station de conditionnement dédiée, INTEGRApak® permet aussi un gain de temps considérable dans la phase de conditionnement des paniers, un double emballage permettant de répondre aux exigences de NF EN ISO 11607-1 est réalisable en moins de 40 secondes.

INTEGRApak® a fait l'objet d'une validation microbiologique sur la barrière microbienne après stérilisation de 24 mois en simple emballage (avant stockage et transport).

- Simple indicateur de passage Vapeur, selon ISO 11140-1
- 2 faces SMS ultra résistantes 60 g/m²,
- Bonne résistance mécanique
- Réduit les fautes d'asepsie à l'ouverture grâce à une excellente pelabilité,
- Tailles adaptées au conditionnement des paniers DIN, disponibles en vert et bleu afin de différencier le SBS de l'emballage de protection.

Conformité ISO 11607-1

SACS INTEGRAPAK®

CODE ARTICLE	COULEUR	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ/BOÎTE
SIG385X430	Vert	385X430	250
SIG385X660	Vert	385X660	250
SIG420X720	Vert	420X720	250
SIB420X470	Bleu	420X470	250
SIB420X720	Bleu	420X720	250
SIB470X750	Bleu	470X750	250



INTEGRApak®



Sachets & gaines ULTRA

Récompensé par le prix de l'innovation Innoster 2012, ULTRA est un concept d'emballage renforcé pour les Dispositifs Médicaux Réutilisables, pouvant compléter ou remplacer les emballages traditionnels utilisés par les centres de stérilisation en milieu hospitalier, tels que les emballages papier/film, les feuilles de stérilisation, et les conteneurs réutilisables.

Les SBS Ultra sont quasiment indéchirables et permettent de sécuriser le maintien de stérilité des dispositifs, et d'augmenter les péremptions en arsenal stérile (validé par un laboratoire indépendant jusqu'à 1 an après stérilisation, en conditions réelles dans un hôpital universitaire, en simple et en double emballage).

Grâce à une face poreuse ultra renforcée en base polyoléfine 93g/m², ce SBS propose une résistance à la perforation nettement supérieure aux emballages conventionnels. Son film transparent permet pour la toute 1ère fois, de visualiser le contenu des plateaux opératoires avant ouverture.

- Simple indicateur de passage Vapeur, selon ISO 11140-1, imprimé intrafilm
- Tailles adaptées à la majorité des plateaux et paniers du marché
- Pas de phénomène de curling du film à l'ouverture
- Excellente pelabilité sans aucune émission de particules à l'ouverture
- Excellente résistance mécanique
- Visibilité du contenu pour les plateaux opératoires et ancillaires

Conformité EN 868-5 & ISO 11607-1

Résistance à la perforation :

Selon la méthode ASTM D3763. ULTRA est jusqu'à 4 fois plus résistant à la perforation que les matériaux poreux conventionnels, tels que le papier médical ou le SMS.



SACHETS PLATS

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EM MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
SUL080X300	80 x 300	2000
SUL120X200	120 x 200	1200
SUL120X400	120 x 400	1000
SUL160X300	160 x 300	1200
SUL160X500	160 x 500	1000
SUL220X400	220 x 400	500
SUL220X600	220 x 600	400
SUL250X500	250 x 500	500
SUL285X450	285 x 450	500
SUL285X600	285 x 600	300
SUL320X550	320 x 550	300
SUL380X650	380 x 650	300
SUL380X450	380 x 450	400
SUL380X690	380 x 690	400

GAINES PLATES

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EM MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
GUL050X070	50mm x 70M	5
GUL080X070	80mm x 70M	3
GUL120X070	120mm x 70M	3
GUL160X070	160mm x 70M	2
GUL220X070	220mm x 70M	1
GUL250X070	250mm x 70M	1
GUL285X070	285mm x 70M	1
GUL320X070	320mm x 70M	1
GUL380X070	380mm x 70M	1
GUL420X070	420mm x 70M	1
GUL470X070	470mm x 70M	1
GUL520X070	520mm x 70M	1
GUL580X070	580mm x 70M	1





FEUILLES DE STÉRILISATION STERIWEB.

Feuilles crêpe soft STERIWEB®	18
Feuilles interfoliées STERIWEB®	19
Feuilles en non-tissé STERIWEB®	20
Feuilles SMS STERIWEB®	21
Feuilles soudées SMS STERIWEB®	22
Rubans adhésifs	23





Feuilles crêpe soft STERIWEB® 60g/m²

Les feuilles crêpe soft STERIWEB® sont des feuilles de stérilisation composées à 100% de cellulose, offrant la meilleure barrière bactérienne et la solution la plus économique et la plus respectueuse de l'environnement. Ces feuilles en papier crêpé de 60g/m² sont principalement recommandées pour emballer des plateaux de petite et moyenne taille, packs légers, kits d'instruments, d'un poids allant jusqu'à 3 kg (pour un emballage double couche).

Elles peuvent également être utilisées, comme emballage intérieur en combinaison avec des conteneurs de stérilisation pour assurer une sécurité supplémentaire de barrière microbienne, et faciliter la présentation aseptique du contenu, ou avec des feuilles non-tissés, pour diminuer les risques d'humidité résiduelles dans les plateaux.

- Compatible avec les process de stérilisation à la vapeur d'eau et à l'Oxyde d'Ethylène
- Papier 60g/m²
- Disponibles en 2 couleurs : vert et bleu
- Excellente barrière microbienne

Conformité EN 868-2 & ISO 11607-1

FEUILLES CRÊPES SOFT BLEUES

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
24CSB5050	50x50	400
24CSB6060	60x60	300
24CSB7575	75x75	150
24CSB9090	90x90	100
24CSB1010	100x100	100
24CSB1212	120x120	75

FEUILLES CRÊPES SOFT VERTES

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
24CSV5050	50x50	400
24CSV6060	60x60	300
24CSV7575	75x75	150
24CSV9090	90x90	100
24CSV1010	100x100	100
24CSV1212	120x120	75





Feuilles interfoliées STERIWEB®

SPS Medical propose également une gamme de feuilles de stérilisation présentées sous forme intercalée, soit 2 feuilles de matériaux, de grammage et/ou de couleurs différentes conditionnées ensemble. Ainsi, nous mettons à votre disposition une gamme complète de feuilles interfoliées offrant une solution à chaque type d'utilisation : SMS/SMS - Non Tissé/Non Tissé.

STERIWEB Interfoliage Non-tissé 57g bleu/Non-tissé 66g vert :

Combinaison de deux feuilles en non tissé composées de cellulose et de fibres et liants synthétiques.

STERIWEB Interfoliage SMS 70g bleu/SMS 55g vert :

Combinaison de deux feuilles en SMS, apportant une résistance mécanique maximum.

- Chaque combinaison répond à un besoin spécifique (souplesse, résistance mécanique, hydrophobie, absence de mémoire, ...)
- Matériaux tous conformes à NF EN ISO 11607-1 et EN 868-2
- Excellente barrière microbienne
- Excellente résistance mécanique

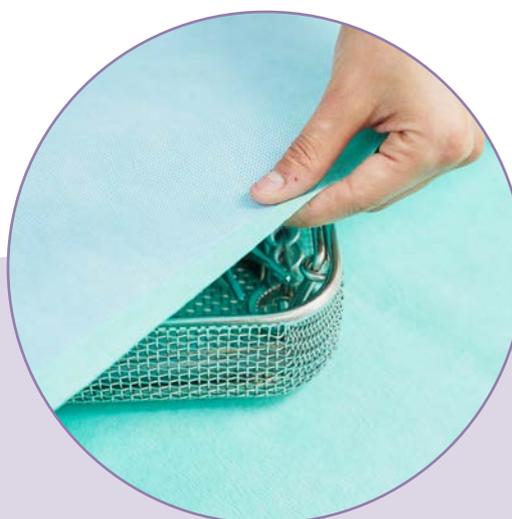
Conformité EN 868-2 & ISO 11607-1

INTERFOLIAGE NON-TISSÉ 57g BLEU /NON-TISSÉ 66g VERT

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
24INT6060	60x60	300
24INT7575	75x75	126
24INT9090	90x90	90
24INT1010	100x100	90
24INT1212	120x120	76

INTERFOLIAGE SMS 70g BLEU /SMS 55g VERT

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
24INTS6060	60x60	160
24INTS7575	75x75	70
24INTS9090	90x90	50
24INTS1010	100x100	50
24INTS1212	120x120	36
24INTS1414	137x137	30





Feuilles en non-tissé STERIWEB®

Les feuilles en non-tissé STERIWEB® sont des feuilles de stérilisation composées à 50% de cellulose, à 30% de fibres synthétiques et à 20% de liants synthétiques. Elles offrent une superbe combinaison de résistance aux fluides, de drapabilité, de douceur et de résistance.

Ces feuilles sont principalement recommandées pour emballer les plateaux plus grands et les packs lourds, tels que les kits orthopédiques, d'un poids allant de 6 à 8kg (pour un emballage double couche).

Elles peuvent également être utilisées en combinaison avec des conteneurs de stérilisation pour assurer une sécurité supplémentaire de barrière microbienne, et faciliter la présentation aseptique du contenu, ou avec des feuilles non-tissés, pour diminuer les risques d'humidité résiduelles dans les plateaux.

- Compatible avec les process de stérilisation à la vapeur d'eau et à l'Oxyde d'Ethylène
- Existe en version bleue 57g/m² et verte 66g/m²
- Excellente barrière microbienne
- Excellente résistance mécanique

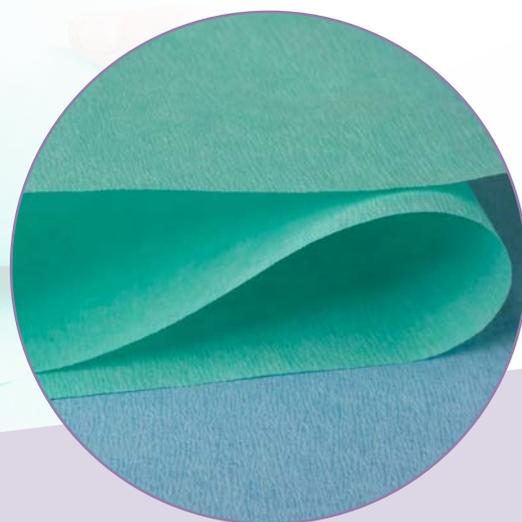
Conformité EN 868-2 & ISO 11607-1

FEUILLES EN NON-TISSÉ BLEUES 57g/m²

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ/BOÎTE
24NTB5050	50x50	500
24NTB6060	60x60	400
24NTB7575	75x75	150
24NTB9090	90x90	100
24NTB1010	100x100	100
24NTB1212	120x120	75

FEUILLES EN NON-TISSÉ VERTES 66g/m²

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ/BOÎTE
24NTV6060	60x60	400
24NTV7575	75x75	125
24NTV9090	90x90	90
24NTV1010	100x100	90
24NTV1212	120x120	70





Feuilles SMS STERIWEB®

Les feuilles SMS STERIWEB® sont des feuilles de stérilisation composées à 100% de fibres synthétiques en polypropylène.

Leur structure Spunbond/Meltblown/Meltblown/Spunbond (SMMS) offre une superbe combinaison de résistance mécanique et de barrière microbienne efficace.

SPS Medical est fier de proposer le seul matériau SMS issu de l'Union Européenne, favorisant le circuit court et réduisant l'impact environnemental.

Ces feuilles sont principalement recommandées pour emballer les plateaux plus grands et les packs lourds, tels que les kits orthopédiques, d'un poids allant jusqu'à 10kg (pour un emballage double couche).

Les feuilles SMS STERIWEB® ne contiennent pas de cellulose, elles sont donc complètement adaptées à une utilisation en stérilisateur basse température (peroxyde d'hydrogène vaporisé)

- Compatible avec les process de stérilisation à la vapeur d'eau et à l'Oxyde d'Ethylène et vH2O2
- Existe en version verte 40g/m² et bleue 55g/m²
- Bonne barrière microbienne
- Excellente résistance mécanique

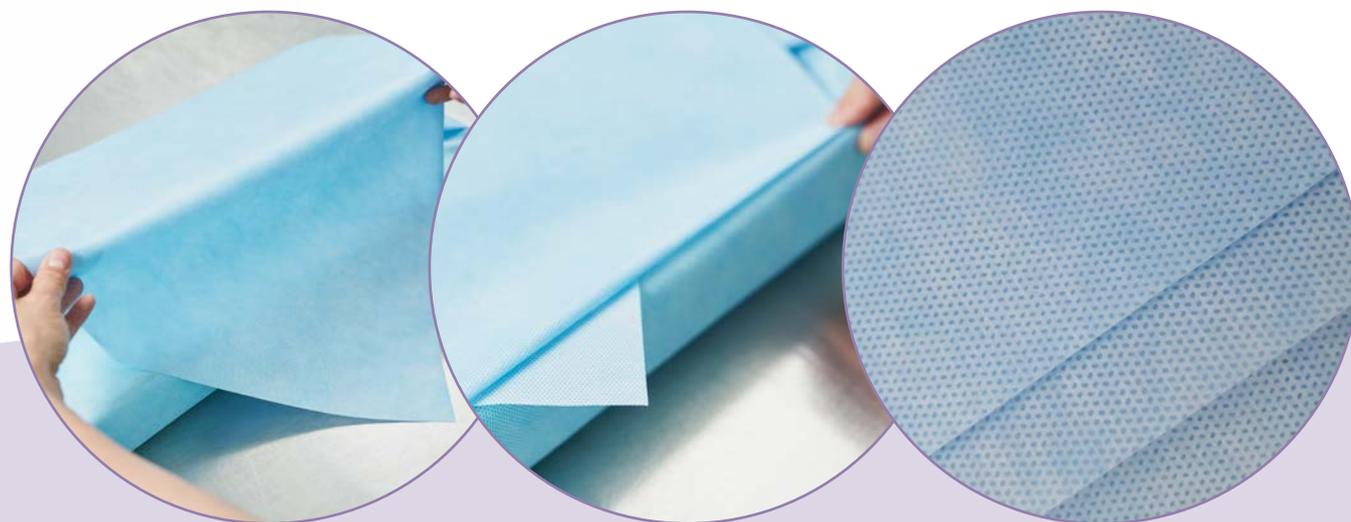
Conformité EN 868-2 & ISO 11607-1

FEUILLES SMS VERTES 40g/m²

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
24SMSV6060	60x60	220
24SMSV7575	75x75	90
24SMSV9090	90x90	80
24SMSV1010	100x100	70
24SMSV1212	120x120	50
24SMSV1414	137x137	40

FEUILLES SMS BLEUES 55g/m²

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
24SMSB6060	60x60	160
24SMSB7575	75x75	70
24SMSB9090	90x90	50
24SMSB1010	100x100	50
24SMSB1212	120x120	40
24SMSB1414	137x137	35





Feuilles soudées SMS STERIWEB®

Les feuilles soudées en SMS STERIWEB® sont des feuilles de stérilisation composées à 100% de fibres synthétiques en polypropylène, et soudées sur 2 côtés opposés de manière à former un Système de Barrière Stérile de deux couches pour emballer des plateaux opératoires en une seule étape de pliage.

Leur structure Spunbond/Meltblown/Meltblown/Spunbond (SMMS) offre une superbe combinaison de résistance mécanique et de barrière microbienne efficace.

Ces feuilles sont principalement recommandées pour emballer les plateaux plus grands et les packs lourds, tels que les kits orthopédiques, d'un poids allant jusqu'à 10kg (pour un emballage double couche).

Les feuilles soudées en SMS STERIWEB® ne contiennent pas de cellulose, elles sont donc complètement adaptées à une utilisation en stérilisateur basse température (peroxyde d'hydrogène vaporisé)

- Compatible avec les process de stérilisation à la vapeur d'eau et à l'Oxyde d'Ethylène et vH2O2
- Existe en version 80g/m², 125g/m² et 140g/m²
- Bonne barrière microbienne
- Excellente résistance mécanique

Conformité EN 868-2 & ISO 11607-1

FEUILLES SOUDÉES SMS 40g BLEU /SMS 40g VERT

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
24FSS16060	60x60	100
24FSS17575	75x75	50
24FSS19090	90x90	35
24FSS11010	100x100	35
24FSS11212	120x120	25

FEUILLES SOUDÉES SMS 70g BLEU /SMS 55g VERT

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
24FSS26060	60x60	70
24FSS27575	75x75	35
24FSS29090	90x90	25
24FSS21010	100x100	25
24FSS21212	120x120	20
24FSS21414	137x137	15

FEUILLES SOUDÉES SMS 70g BLEU /SMS 70g VERT

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
24FSS36060	60x60	80
24FSS37575	75x75	25
24FSS39090	90x90	20
24FSS31010	100x100	20
24FSS31212	120x120	15
24FSS31414	137x137	15

Rubans adhésifs

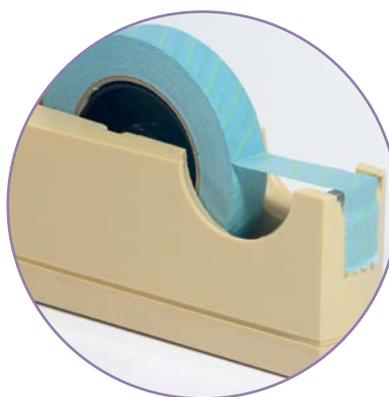
SPS Medical offre une gamme complète de rubans adhésifs neutres ou avec indicateurs, adaptés à tous les styles de feuilles et méthodes de stérilisation.

Utiliser le dévidoir pour faciliter la découpe des rubans.
Ces produits ne contiennent ni latex, ni métaux lourds.

Conformité de l'indicateur selon ISO 11140-1

DÉVIDOIR DE RUBAN ADHÉSIF

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ/BOÎTE
47000010	NA	1



POUR FEUILLES CRÊPE

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ/BOÎTE
Version beige neutre - Stérilisation vapeur		
30001950	18mm x 50m	48
30002450	24mm x 50m	36
30004850	48mm x 50m	24
Version beige avec indicateur - Stérilisation vapeur		
31001950VE	18mm x 50m	48
31002550VE	24mm x 50m	36

POUR FEUILLES EN NON-TISSÉ

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ/BOÎTE
Version bleue neutre - Stérilisation vapeur		
30BLEU2550	24mm x 50m	36
30BLEU4850	48mm x 50m	24
Version bleue avec indicateur - Stérilisation vapeur		
31BL1950VE	18mm x 50m	48
31BL2550VE	24mm x 50m	36
31BL4850VE	48mm x 50m	24

POUR FEUILLES EN NON-TISSÉ (SMS)

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ/BOÎTE
Version blanche avec indicateur - Stérilisation vH2O2		
32H2O22050	20mm x 50m	1





INDICATEURS & CONTRÔLES DE PROCÉDÉS.

Contrôle de lavage TOSI®	26
Contrôle de lavage TOSI-LumCheck®	26
Test de détection de résidus protéiques HemoCheck®	27
Test de performance SonoCheck®	28
“Bowie & Dick” Test-Pack®	29
“Bowie & Dick” Test-Card®	29
HeliCheck.....	30
Émulateurs 134/18	31
Indicateurs vH2O2.....	32
Indicateurs biologiques et incubateurs vH2o2	34
Incubateur Express & imprimante	35





Contrôle de lavage TOSI®

TOSI® est un test de salissure standardisé et prêt à l'emploi destiné à contrôler l'efficacité mécanique et chimique du procédé de lavage automatique. Le test consiste à simuler le sang coagulé dans l'articulation d'un instrument chirurgical. TOSI® est un outil de diagnostic facile à interpréter car proche de la réalité et reproductible. La fréquence d'utilisation et la méthodologie sont à déterminer par l'utilisateur en rapport avec le profil des équipements de lavage et/ou des DM à traiter. Selon vos besoins, SPS Medical vous accompagne lors de la mise en place du protocole TOSI®.

TOSI® se présente sous la forme d'une souillure posée sur une lamelle en inox, reproduisant la surface de l'instrumentation. Une protection plastifiée comportant 2 clips de fixation, recouvre partiellement le test afin de reproduire les contraintes de nettoyage d'un DM articulé et /ou jointé.

TOSI® est aujourd'hui le test de salissure le plus utilisé dans le monde. Utilisateurs hospitaliers, sociétés de qualification et fabricants de laveurs désinfecteurs utilisent pour la plupart TOSI® comme outil de diagnostic. De nombreuses études et publications démontrant la pertinence de TOSI® sont disponibles auprès de SPS Medical.

- Test de salissure selon ISO 15883-5 (Annexe A),
- Fibrine : résine de synthèse,
- Protéine : préparation à base de protéine dénaturée,
- Test prêt à l'emploi,
- Facile à interpréter,
- Reproductible.

CONTRÔLE DE LAVAGE TOSI®

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
35002577	Test de salissure TOSI®	12

Contrôle de lavage TOSI-LumCheck®

La plupart des dispositifs sont inspectés visuellement en fin de cycle de lavage. Cette vérification permet de contrôler la présence de traces en surface de l'instrumentation. Cependant, il est très difficile voire impossible d'inspecter visuellement l'intérieur des dispositifs creux, ou présentant des zones invisibles à l'œil nu.

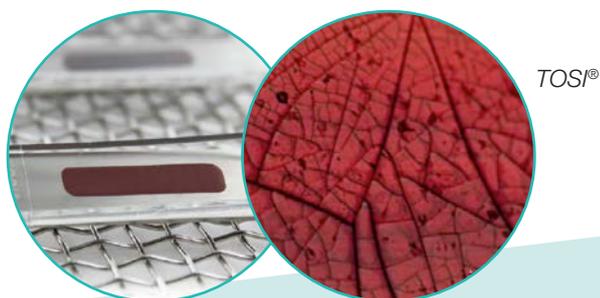
Les dispositifs creux nécessitent un nettoyage très performant dans la mesure où certaines salissures peuvent rester incrustées et ainsi former des biofilms à l'intérieur de dispositifs tels que les pinces de coelochirurgie. La solution Tosi-LumCheck® apporte une solution innovante qui répond totalement aux attentes en matière de contrôle des performances du lavage des DM creux. L'accessoire témoin « LumCheck » se présente comme un instrument creux afin de reproduire les contraintes réelles de nettoyage de ces dispositifs.

Le test de salissure Tosi-LumCheck® se positionne à l'intérieur de l'instrument témoin et présente une souillure simulant le sang coagulé (TOSI®). En fin de cycle, le Tosi-LumCheck® doit être retiré et inspecté afin de valider les performances à la fois chimiques et mécaniques du procédé de lavage. Le dispositif « LumCheck » peut être utilisé comme un simple instrument témoin à l'intérieur d'une charge (dans un panier), ou se connecter directement au système d'irrigation du laveur.

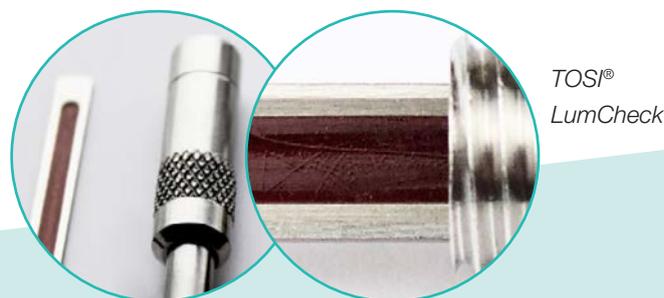
- Test de salissure selon NF EN ISO 15883-5 (Annexe A),
- Fibrine : résine de synthèse,
- Protéine : préparation à base de protéine dénaturée,
- Test prêt à l'emploi,
- Facile à interpréter,
- Reproductible.

CONTRÔLE PROCÉDÉS DE LAVAGE TOSI-LUMCHECK®

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
35002580	Test de salissure TOSI-LumCheck®	25
35002582	Dispositif « LumCheck »	1



TOSI®

TOSI®
LumCheck



Test de détection de résidus protéiques HemoCheck®

« On ne stérilise bien que ce qui est propre ».

Bien que les instruments puissent sembler propres, il existe toujours un risque élevé de contamination croisée par des matériaux invisibles à l'œil humain.

L'HemoCheck-S est un moyen simple et rapide de détecter les résidus entre les étapes de lavage et de stérilisation.

En utilisant une réaction enzymatique (qui est également utilisée dans le domaine des sciences médico-légales), l'HemoCheck a la capacité de détecter le sang à un niveau très bas de 0,1 µg.

En frottant simplement la zone en question avec l'écouvillon, puis en plaçant l'écouvillon dans le flacon de test, tout changement de couleur détecté indiquera la présence de sang.

Aucun changement de couleur signifie que le dispositif a été correctement nettoyé.

HemoCheck est un test rigoureux qui complétera les protocoles de nettoyage existants tout en offrant un contrôle visuel rapide et facile à lire de l'efficacité de la procédure de lavage.

Les données peuvent ensuite être rassemblées et conservées comme preuve de conformité.

Cette méthode d'essai de routine pour la détection de sang sur des surfaces est conforme à la norme EN ISO 15883.

- Test prêt à l'emploi
- Détection en quelques secondes
- Résidus de protéines détectables à partir de 0.1 µg
- S'intègre parfaitement dans la procédure Assurance Qualité.

HEMOCHECK® Test de détection de résidus protéiques

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
35002586	Test HemoCheck®	12

Conformité ISO 15883-5





Test de performance SonoCheck®

Pourquoi utiliser SonoCheck® ?

Aux nombreuses questions restées sans réponses concernant l'efficacité du nettoyage par Ultrasons, SonoCheck® apporte pour la première fois une évaluation précise du niveau d'énergie Ultrasonique prodiguée par l'appareil. SonoCheck® se présente sous la forme d'une fiole contenant une solution chimique qui réagit selon l'efficacité énergétique présente à l'intérieur du bain à ultrasons. De petits « noyaux » (voir photo) reproduisent le phénomène de cavitation. Le test virera du vert au jaune pour un résultat positif, démontrant une efficacité performante du nettoyage par ultrasons. Si le niveau énergétique est insuffisant, le test affichera un faible virage, voire aucun virage. En cas de résultat non satisfaisant, se référer au guide d'interprétation SonoCheck®.

Assurance qualité : Sonocheck® est utilisé à la fois pour la validation annuelle de l'équipement mais également afin de contrôler de façon régulière (1 fois par semaine) les performances du procédé ultrasonique (cavitation).

- Mesure le niveau d'énergie ultrasonique du bain de lavage,
- Test prêt à l'emploi,
- Résultat rapide et reproductible,
- Permet d'optimiser les paramètres du cycle,
- S'intègre parfaitement dans la procédure Assurance Qualité.

SONOCHECK®

Contrôle de performance ultrasonique

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
35002579	Test SonoCheck®	30



“Bowie & Dick” Test-Pack®

Un test de Bowie & Dick doit être fiable et précis.

Concrètement, il doit permettre un contrôle efficace des conditions de pénétration de la vapeur et du vide réalisé par le stérilisateur. Le Test-Pack se distingue des autres tests par la stabilité du résultat obtenu, et ce sur plusieurs années. Le nouvel emballage sous forme de boîte carton permet de mieux conserver les propriétés de l'indicateur durant les phases de transport et de stockage.

- Encre sans plomb,
- Couleur de virage : du bleu au noir,
- Reproductibilité et stabilité du virage après stérilisation :
Stabilité du virage sur plusieurs années,
- Feuille test de type « buvard » placée entre plusieurs couches de papier cartonné pour augmenter la contrainte de pénétration
- Conditions d'exposition minimum :
134° C vapeur saturée pendant 3,30 minutes.

Conformité ISO 11140-4

“BOWIE & DICK” TEST-PACK® Test de pénétration de la vapeur

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
35002558B	“Bowie & Dick” Test-Card	30

“Bowie & Dick” Test-Card®

La Test-Card apporte une toute nouvelle possibilité d'aborder le test de pénétration de vapeur journalier. L'indicateur physico chimique utilisé pour la Test-Card relève d'une technologie unique et innovante. De ce fait, la feuille test est placée en « sandwich » à l'intérieur de deux couches de laminé, reproduisant la contrainte de pénétration de vapeur selon EN 11140-4. La suppression du paquet de papier améliore les contraintes liées à l'élimination des déchets. De plus, elle apporte une vraie facilité de stockage de part sa petite taille et donc son faible encombrement.

- Encre sans plomb,
- Couleur de virage : du rose au vert (voir exemple ci-contre),
- Reproductibilité et stabilité du virage après stérilisation :
Stabilité du virage sur plusieurs années,
- Feuille test type « buvard » placée entre deux couches de laminé :
Suppression du pack d'emballage « papier »,
- Conditions d'exposition minimum :
134° C vapeur saturée pendant 3,30 minutes,
21° C vapeur saturée pendant 15 minutes.

Conformité ISO 11140-4

“BOWIE & DICK” TEST-CARD® Test de pénétration de la vapeur

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
35002575B	“Bowie & Dick” Test-Card	120
35002576	Support pour Test-Card	1



Test-Pack®

Test-Card®



HeliCheck

Un test Helix qui s'adapte à vos besoins.

Le dispositif d'épreuve de procédé DEP (ou PCD en anglais) « HeliCheck » pour charge creuse répond aux spécifications de la norme EN 867-5 pour la stérilisation vapeur des charges creuses. HeliCheck vérifie les performances d'extraction de l'air, ainsi que la capacité de pénétration de la vapeur pour les dispositifs creux. HeliCheck est un dispositif réutilisable qui peut être utilisé dans chaque charge de stérilisation, tel un outil de contrôle indépendant aidant à la libération des charges et/ou pour toute charge de stérilisation vapeur nécessitant une validation pour les dispositifs creux.

HeliCheck doit être placé dans les mêmes conditions d'utilisation que le test de pénétration de vapeur (chambre vide, programme « Bowie&Dick ») pour réaliser le test d'évaluation des performances d'extraction d'air pour dispositifs creux (selon EN ISO 17665-1).

Pour une utilisation en routine, comme outil de contrôle de charge, le DEP reproduit les contraintes de pénétration de vapeur à l'intérieur de dispositifs creux et offre un niveau de contrôle efficace en combinaison avec des émulateurs physico-chimiques. Le dispositif et les indicateurs, dans ce cas, répondent à la norme EN ISO 11140-1.

Conformité ISO 11140-1 & EN 867-5

HELICHECK

Contrôle de stérilisation pour corps creux

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
35002564	Heli-Check 134°C / 3,5 mn	1 DEP + 250 indicateurs
35002566	DEP test Helix (250 utilisations)	1



Émulateurs 134/18

Indicateurs physico-chimiques multi-paramètres.

Les émulateurs 134/18 sont des indicateurs physico-chimiques de classe 6, multi-paramètres (temps/température/contact de la vapeur saturée) qui bénéficient des dernières avancées technologiques en matière d'encre physico-chimique. Ces indicateurs ont été conçus pour améliorer le seuil de détection d'éventuels dysfonctionnements comparativement aux émulateurs conventionnels.

Les indicateurs physico-chimiques sont imprimés sur une languette cartonnée dont les deux faces sont laminées afin d'éviter tout risque de migration de l'encre.

L'émulateur se place à l'intérieur des conditionnements. En tant qu'indicateur de classe 6, le virage colorimétrique de ce test s'effectue en fonction des paramètres suivants : température, durée d'exposition, qualité de vapeur saturée. Le non-respect de ces paramètres aboutit à un virage insuffisant de l'indicateur physico-chimique.

- Couleur de virage du rose au vert
- Stérilisation vapeur
- Temps d'exposition pour un virage complet : 18 minutes à 134°C
- Reproductibilité et stabilité du virage après stérilisation sur plusieurs années.

Conformité ISO 11140-1 Classe 6

ÉMULATEURS 134/18 Contrôle de stérilisation vapeur

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
35002567B	Émulateurs 134°C/18min	250



Émulateurs 134/18

Indicateurs vH2O2

Indicateurs à paramètres critiques multiples pour stérilisation vH2O2.

Les languettes à indicateur chimiques vH2O2 donnent une confirmation visible que l'article a été exposé à l'agent stérilisant peroxyde d'hydrogène pendant le traitement dans un stérilisateur basse température. Les languettes à indicateur chimiques vH2O2 passeront du violet à une nuance de rose dans les 30 minutes suivant l'exposition au peroxyde d'hydrogène pendant la phase de diffusion du cycle de stérilisation.

- Indicateur de processus pour la surveillance des cycles de stérilisation H2O2
- L'indicateur peut être utilisé pour un enregistrement permanent (archivage)
- Virage du violet au rose

INDICATEURS vH2O2 Contrôle de stérilisation vH2O2

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
35002554BT	Indicateurs vH2O2	250



Indicateurs vH2O2

INDICATEURS DE PASSAGE pour procédés de stérilisation vH2O2

Les indicateurs de passage au procédé de stérilisation VH2O2 (Peroxyde d'Hydrogène Vaporisé) SPS Medical, permettent d'appliquer un indicateur colorimétrique sur différents emballages ne comportant pas de cellulose.

Complément idéal pour la gamme ULTRA lors d'une utilisation avec le procédé de stérilisation VH2O2.

CD41 Format rectangulaire / étiquette

Rouleau avec indicateurs adhésifs d'exposition au procédé de stérilisation VH2O2.

Les indicateurs de stérilisation répondent aux exigences de la norme ISO 11140-1 2014.

Quantité : 1000 indicateurs VH2O2 par rouleau

Virage du violet au vert



CD47 Format spots

Rouleau avec indicateurs adhésifs d'exposition au procédé de stérilisation VH2O2.

Les indicateurs de stérilisation répondent aux exigences de la norme ISO 11140-1 2014.

Quantité : 1000 indicateurs VH2O2 par rouleau

Virage du violet au vert



INDICATEURS BIOLOGIQUES ET INCUBATEURS pour stérilisation vH2O2

Superfast 20 Biological Indicator (VH2O2)

L'indicateur biologique Getinge Assured Superfast 20 (VH2O2) est destiné à la surveillance des cycles de stérilisation au peroxyde d'hydrogène. L'indicateur biologique autonome contient des spores de *Geobacillus Stearothermophilus* dans le milieu de culture.

En détectant l'activité enzymatique des spores, l'incubateur Getinge Assured Express fournit des résultats de stérilisation rapides en 20 minutes.

Après incubation et exposition au processus de peroxyde d'hydrogène, l'indicateur biologique fait apparaître ou non une prolifération.

- Changement de couleur de l'étiquette du flacon : de rouge à jaune
- Changement de couleur des milieux de culture : de violet à jaune
- Changement de couleur du milieu en l'absence de prolifération : aucun

GETINGE

Superfast 20 Biological Indicator (VH2O2)

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
6005500507	Biological indicator	50



Incubateur Express 20 Minutes

L'incubateur « Express » est destiné à la surveillance de la stérilisation durant les cycles VH2O2. (et stérilisation vapeur si utilisé). L'incubateur « Express » lit en 20 minutes les résultats d'incubation grâce aux changements de fluorescence des indicateurs biologiques Getinge Assured Superfast 20 à 56°C – 60 °C .

L'incubateur Express dispose de 8 puits d'incubation utilisés pour placer les flacons d'indicateurs exposés et les solutions de contrôle positif non exposées. Le panneau d'affichage LCD indique l'état de mesure du puits d'incubation et affiche les codes d'erreur sous le numéro du puits d'incubation..

GETINGE

Incubateur Express 20 Minutes

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ/BOÎTE
6005500511	Incubateur	1



Imprimante Pour Incubateur Express

Cette imprimante convient à une utilisation avec l'incubateur Getinge Assured Express.

L'imprimante portable est facile à connecter à l'incubateur Express et permet aux utilisateurs d'imprimer les résultats d'incubation des Indicateurs biologiques Superfast 20 minutes pour la traçabilité des résultats liés au procédé de stérilisation VH2O2.

L'imprimante de l'incubateur Express dispose d'un coupe-papier automatique.

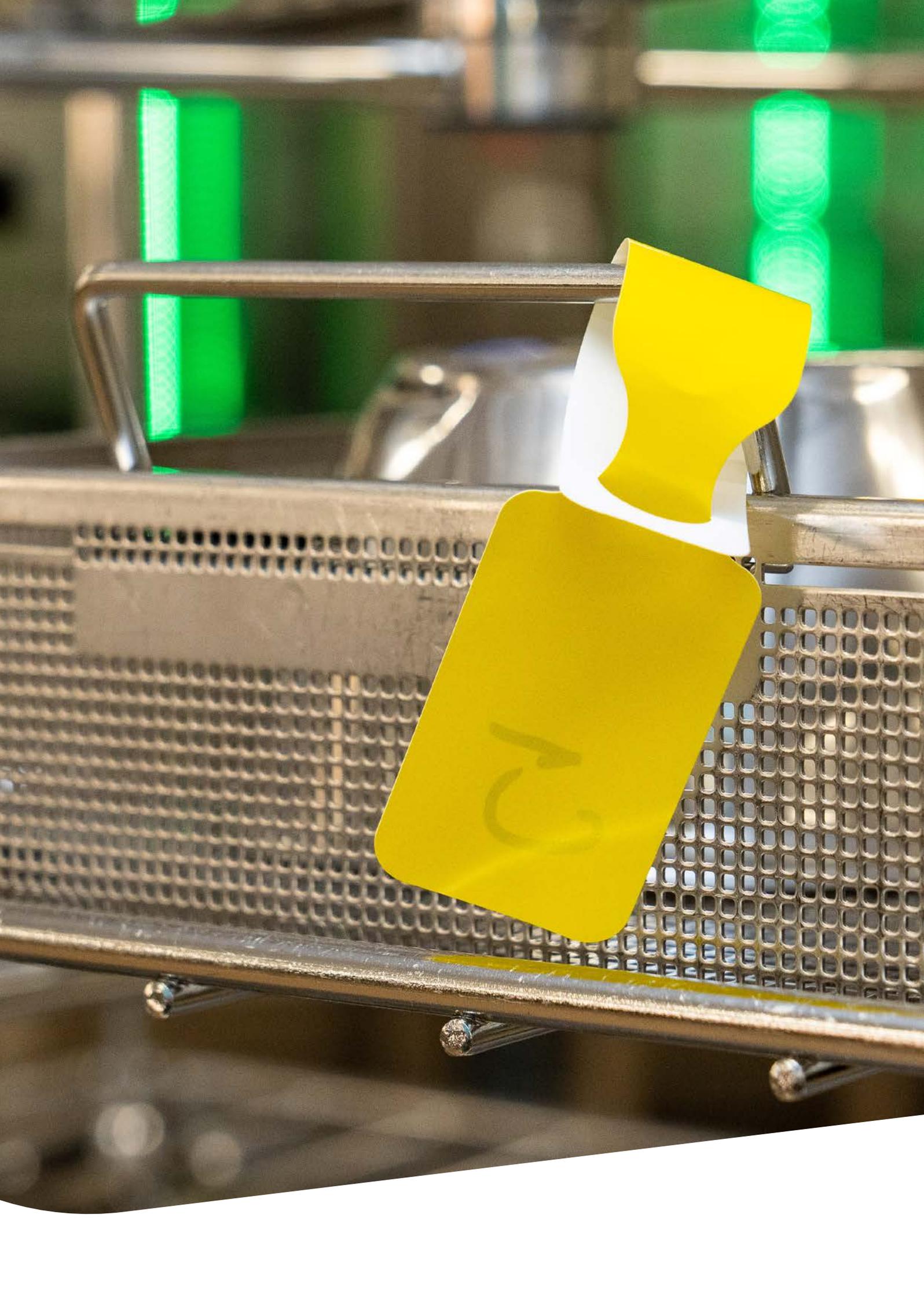
L'imprimante offre des configurations en option, telles que l'impression deux couleurs et un stylo de récupération automatique. L'imprimante comprend plusieurs interfaces de communication, telles qu'USB, Bluetooth, Wifi, GPRS, ports série et parallèle.

GETINGE

Incubateur Express

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ/BOÎTE
6005500519	Imprimante	1





ACCESSOIRES & CONSOMMABLES.

ACCESSOIRES DE CONTENEURS

Filtres en papier crêpe pour conteneurs réutilisables	38
Cadenas de sécurité pour conteneurs réutilisables	39

IDENTIFICATION & ÉTIQUETTES

Plaquettes TAG - Poertes étiquettes "Maison"	40
Supports et porte-étiquettes "Bagages" pour plateaux opératoires	41
Marqueurs de stérilisation Stylovap	41



ACCESSOIRES DE CONTENEURS

Filtres en papier crêpe pour conteneurs réutilisables

Filtres en papier crêpé à usage unique pour conteneurs de stérilisation, avec indicateurs, agissant comme barrière microbienne tout en permettant le passage de l'agent stérilisant.

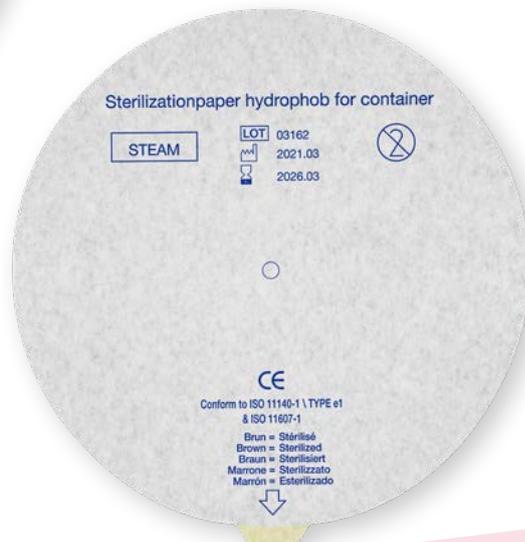
Différentes tailles, adaptées aux différents modèles de conteneurs du marché.

Compatible avec les méthodes de stérilisation à la vapeur, à l'oxyde d'éthylène et au formaldéhyde.

Conformité EN ISO 11140-1 et EN ISO 11607-1

FILTRES PAPIER CONTENEURS DE STÉRILISATION

RÉFÉRENCES	DESCRIPTION	QTÉ PAR BOÎTE
560FIL3253	Filtre rect container UU 32x53	1500
561FIL2323	Filtre carre container UU23x23	500
562FILRD19	Filtre rond container UU D19cm	500
564FIL2323	Filtre cont.kls martin 23x23mm	500
565FIL1123	Filtre cont.kls martin 23x23mm	1000
566FIL1123	Filtre cont.kls martin 23x23mm	1000
570FIL1826	Filtre cont.kls martin 23x23mm	1000



Cadenas pour conteneurs

Les cadenas pour conteneurs de stérilisation permettent de s'assurer que les conditions de stérilité ne sont pas compromises par une ouverture du conteneur avant utilisation.

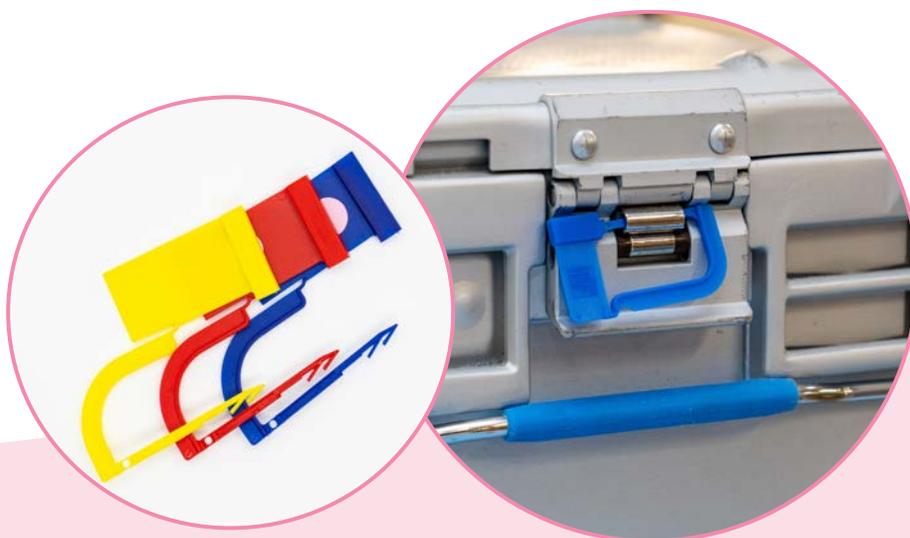
Ces cadenas sont disponibles en plusieurs tailles, s'adaptant aux différents modèles de conteneurs sur le marché, et peuvent être fournis avec ou sans indicateur de stérilisation.

Les différentes teintes permettent de créer un code couleur par spécialité chirurgicale, améliorant ainsi l'identification visuelle pour le personnel en salle d'opération.

Conformité EN ISO 11140-1 (pour les modèles avec indicateurs)

CADENAS POUR CONTENEURS

RÉFÉRENCES	DESCRIPTION	QTÉ PAR BOÎTE
41620BLANC	Support etiquette blc 90x70 mm	1000
41620BLEU	Support etiq. bleu 90x110 mm	500
41620ROSE	Support etiq. rose 90x110 mm	1000
41620ROUGE	Support etiq. rouge 90x110 mm	1000
41620VERT	Support etiq. vert 90x110 mm	1000



IDENTIFICATION & ÉTIQUETTES

Plaquettes TAG

Les plaquettes d'identification permanente "TAG" sont parfaitement adaptées pour l'identification et la traçabilité des dispositifs médicaux. Conçues en nylon polymère, elles résistent à une température de 135°C et supportent tout type de produits détergent-désinfectant.

Les plaquettes TAG s'utilisent avec les colliers de serrage inviolables en nylon afin de s'adapter aux paniers. Leur durée de vie est estimée à 3 ans.



Porte-étiquettes « maison »

Pour compléter notre gamme, nous vous proposons également des supports pour étiquettes de traçabilité dans différentes couleurs et formats, qui peuvent être combinés directement avec les cadenas de sécurité (pour application conteneurs).



PLAQUETTES TAG

RÉFÉRENCES	DESCRIPTION	CDT
41620BLANC	SUPPORT ETIQUETTE BLC 90X70 MM	1000
41620BLEU	SUPPORT ETIQ. BLEU 90X110 MM	1000
41620ROSE	SUPPORT ETIQ. ROSE 90X110 MM	1000
41620ROUGE	SUPPORT ETIQ. ROUGE 90X110 MM	1000
41620VERT	SUPPORT ETIQ. VERT 90X110 MM	1000

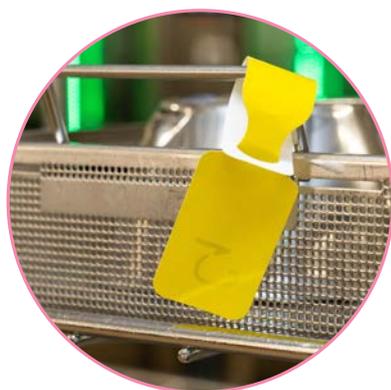
PORTE-ÉTIQUETTES

RÉFÉRENCES	DESCRIPTION	CDT
41620	Support pour étiquette 90x70mm blanc	1000
04162B	Support pour étiquette 90x110mm bleu	1000
04162G	Support pour étiquette 90x110mm vert	1000
04162P	Support pour étiquette 90x110mm rose	1000
04162R	Support pour étiquette 90x110mm rouge	1000
04162Y	Support pour étiquette 90x110mm jaune	1000

Supports et porte-étiquettes « bagages » pour plateaux opératoires

Différents modèles d'étiquettes pour plateaux d'instruments, qui permettent l'identification et traçabilité optimisée de chaque composition.

Ces étiquettes sont fournies dans différents formats et différentes couleurs, ce qui permet la codification par couleur selon les spécialités chirurgicales, ou pour identifier toute informations critique (instrument manquant, date de péremption, etc.)



Stylovap

Pour le marquage des matériaux d'emballage de stérilisation. Issu d'une technologie d'encre spécialement développée pour l'autoclavage et à faible odeur, sans additif ni xylène/toluène. L'encre est résistante à la vapeur, aux rayons gamma, au formaldéhyde, au plasma et à l'oxyde d'éthylène. Le stylovap est conçu pour une écriture tactile légère afin d'éviter d'endommager le matériau d'emballage. La pointe d'écriture du marqueur assure une qualité d'écriture constante et une longue durée de vie. L'encre sèche immédiatement et ne s'estompe pas.

SUPPORTS & PORTE-ÉTIQUETTES

RÉFÉRENCES	DESCRIPTION	CDT
403225000	Etiq. ident. panier/contain blanche	1000
403225B00	Etiq. ident. panier/contain bleue	1000
403225G00	Etiq. ident. panier/contain verte	1000
403225P00	Etiq. ident. panier/contain rose	1000
403225R00	Etiq. ident. panier/contain rouge	1000
403225Y00	Etiq. ident. panier/contain jaune	1000
963500BLEU	Etiq. form. bagage mini bleue	1000
963600VERT	Etiq. form. bagage mini verte	1000
963700RGE	Etiq. form. bagage mini rouge	1000
963800JNE	Etiq. form. bagage mini jaune	1000
963900BLC	Etiq. form. bagage mini blanche	1000

STYLOVAP

RÉFÉRENCES	DESCRIPTION	QTÉ PAR BOÎTE
3FSZB710824	Sterilization Marker Noir	25
3FSZB710826	Sterilization Marker Bleu	25
3FSZB710828	Sterilization Marker Rouge	25





TRAÇABILITÉ & MARQUAGE

Système de Traçabilité Sterigest®	44
Système de Supervision Sysus®	45
Étiquettes & plaquettes d'identification	46
WELASE : Station de marquage, offre standard	48
LW2 : Station laser, offre premium	49
SURGISCAN ULTRA® : Lecteur de codes	50





Système de Traçabilité Sterigest®

Développé en 1994 grâce à la collaboration de deux établissements hospitaliers, le système Sterigest® prend en charge toutes les étapes de la traçabilité des dispositifs médicaux depuis la prédésinfection jusqu'aux données patient. Sterigest® a été conçu par des experts en stérilisation à l'écoute des utilisateurs. Ceux-ci ont collaboré à la majorité des évolutions du logiciel en fonction des contraintes identifiées par les établissements. Fort d'une longue expérience, la pérennité du système Sterigest® est la clé d'un succès qui se traduit par le nombre d'établissements équipés (plus de 60 installations en France et en Suisse).

Les Principes :

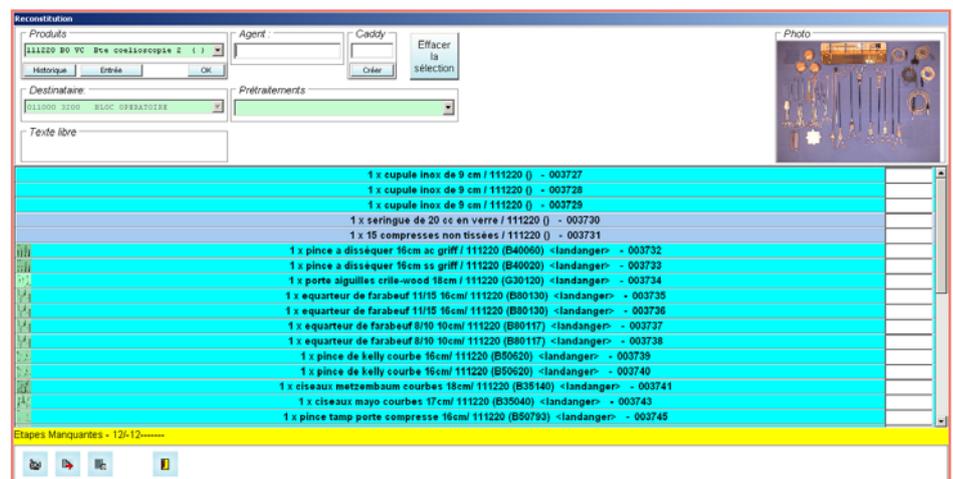
Le système Sterigest® permet l'identification individuelle des DM par lecture de codes datamatrix, codes à barres ou puces RFID. Sterigest® permet, en temps réel ou différé, de retrouver l'historique complet du produit. Il est ainsi possible de répondre aux questions suivantes : Qui, Comment, Quand, Quelle machine, Pour qui, sur Quel patient, etc. Notre équipe de développeurs réalise des interfaces avec d'autres logiciels d'information ou équipements sous réserve de faisabilité technique et d'acceptation de toutes les parties concernées.

La maîtrise des coûts :

Un module de gestion intégré offre également au cadre responsable, la possibilité d'éditer un suivi de la consommation et de l'activité du service de stérilisation. Selon les critères choisis, il est très facile de faire ressortir des états par produits, par services destinataires, par dates. Ce module s'avère très utile dans le cadre de la sous-traitance entre établissements, pour la valorisation de la prestation.

La configuration du système Sterigest® est modulable en fonction de l'activité et de l'architecture du service de stérilisation centrale. La configuration type comprend les éléments suivants :

- Logiciel Sterigest®,
- Licence Oracle,
- PC ou tablettes PC avec écran tactile (peut être fourni par l'établissement),
- Imprimante thermique pour étiquettes,
- Imprimante pour édition des rapports (peut être fourni par l'établissement),
- Lecteurs optiques type laser sans fil avec affichage,
- Base radio.





Système de Supervision Sysus[®]

Sysus[®] est un système de supervision polyvalent qui permet de contrôler en continu et en temps réel l'ensemble de vos machines de lavages et de vos stérilisateurs, toutes marques et technologies confondues. Cette solution indépendante est composée d'une partie matérielle comprenant un module autonome Sysus, une sonde de température et un capteur de pression, et d'une partie logicielle.

Partie Matérielle :

- Chaque autoclave est équipé d'une sonde de température au point le plus froid de la cuve et d'un capteur de pression.
- Chaque laveur est équipé d'une sonde de température.
- Le module d'acquisition, fixé dans la zone technique de la machine, est raccordé au réseau électrique, aux capteurs



Étiquettes & plaquettes d'identification

Pour accompagner son logiciel de traçabilité Sterigest, SPS Medical propose toute une gamme de consommables de traçabilité permettant une meilleure gestion de l'identification des plateaux et des instruments de chirurgie.

Étiquettes de traçabilité :

Modèles détachables et repositionnables (pour intégration au dossier patient) avec ou sans indicateur de passage à la stérilisation vapeur, permettant l'identification des compositions stérilisées ainsi que leurs informations critiques (contenu, péremption, complétude, service destinataire...).

Plaquettes TAG :

Les plaquettes d'identification permanente "TAG" sont parfaitement adaptées pour l'identification des plateaux opératoires. Conçues en nylon polymère, elles résistent à une température de 135°C et supportent tout type de produits détergent-désinfectant. Les plaquettes TAG s'utilisent avec les colliers de serrage inviolables en nylon afin de s'adapter aux paniers. Leur durée de vie est estimée à 3 ans.

Pastilles Datamatrix adhésives :

Pastilles adhésives gravées au laser avec un code 2D (datamatrix) pouvant être appliquée directement sur la surface d'un instrument.

- Efficacité sur des instruments en acier inoxydable ou en polymère thermodurcissable (plastique de qualité médicale).
- Conçues pour mettre en place une traçabilité individuelle à l'instrument (T2I) lorsque l'établissement ne possède pas de machine de marquage.
- Compatibles avec les méthodes de stérilisation Vapeur et vH2O2

ÉTIQUETTES DE TRAÇABILITÉ

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
82010SG217	Étiquettes Sterigest pour imprimante thermique avec indicateur Format 67 x 48mm	4 x 1000
82010SG213	Étiquettes en rouleaux sans indicateur Format 70 x 50 mm	4 x 2000 + 1 ruban encreur



PASTILLES DATAMATRIX ADHÉSIVES

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
82010SG220	Pastilles Datamatrix adhésives	1000



*Pastilles
Datamatrix*

PLAQUETTES D'IDENTIFICATION TAG
Format: 105 x 40mm - Épaisseur: 2mm

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
3500TAG0BE	TAG POLYPRO Beige	100
3500TAG0BL	TAG POLYPRO Bleu	100
3500TAG0GR	TAG POLYPRO Gris	100
3500TAG0JA	TAG POLYPRO Jaune	100
3500TAG0NO	TAG POLYPRO Noir	100
3500TAG0OR	TAG POLYPRO Orange	100
3500TAG0RO	TAG POLYPRO Rouge	100
3500TAG0VE	TAG POLYPRO Vert	100
3500TAG0VI	TAG POLYPRO Violet	100
3500TAGBLA	TAG POLYPRO Blanc	100



*Étiquettes
de traçabilité
& plaquettes
d'identification*

MACHINES DE MARQUAGE

La traçabilité généralisée de tous les instruments [...] doit être privilégiée, car elle seule permet d'identifier l'ensemble des instruments utilisés pour un patient donné, notamment en cas de signalement a posteriori d'un patient atteint d'EST. **Instruction DGS/R13 no 2011-449 du 1er décembre 2011 relative à l'actualisation des recommandations visant à réduire les risques de transmission d'agents transmissibles non conventionnels lors des actes invasifs.**

Également préconisée par le Guide des Bonnes Pratiques de Stérilisation des Dispositifs Médicaux Réutilisables de la SF2S, la T2I implique de pouvoir marquer son parc d'instrumentation. Les avancées technologiques de ces 10 dernières années ont rendu les machines de marquage techniquement et économiquement beaucoup plus accessibles aux établissements de soin, leur permettant de marquer facilement et rapidement leurs DM, sans immobilisation du matériel et à un coût très rentable comparativement à de la sous-traitance.

WELASE: Station laser, offre standard



Le Welase est une station de marquage laser compacte permettant le marquage et l'identification des instruments de chirurgie.

Grâce à notre graveur laser professionnel, même sans expérience préalable, bénéficiez de notre technologie de pointe dans une station de marquage simple d'utilisation, dont les fonctionnalités s'adaptent à vos besoins :

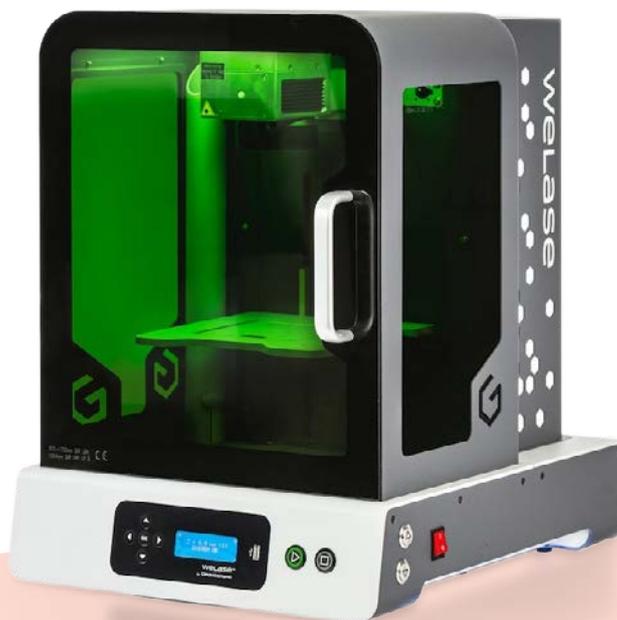
- une tête de marquage galvanométrique à haute vitesse
- un plateau ajustable en hauteur
- la prévisualisation du bon positionnement de vos DM
- des étaux simples à utiliser
- plusieurs logiciels adaptés à chaque utilisation.

Assistance de gravure laser intégrée :

- Mode aperçu : un pointeur rouge projette sur l'objet une simulation exacte de la gravure
 - Mode manuel : utilisez les commandes pour aligner trois pointeurs rouges et régler l'élément sur la distance laser correcte.
 - Mode automatique : grâce aux paramètres pré-enregistrés, sélectionnez le mode automatique et laissez votre station de marquage Welase faire tout le travail.

Machine à personnaliser laser de classe 1 : sécurité la plus élevée possible.

- Les capteurs intégrés empêchent le graveur laser professionnel de fonctionner tant que la porte n'est pas correctement fermée, et l'arrêtent immédiatement si elle est ouverte pendant que la machine est en fonctionnement.
- Un verre spécial est utilisé sur la façade et les côtés de la machine pour assurer une expérience visuelle de qualité en toute sécurité.



LW2: Station laser, offre premium



Ergonomique, robuste et simple d'utilisation, le LW2 est la station de marquage industriel la plus complète du marché.

Une station de marquage à écran tactile :

Cette station laser fibre ne nécessite pas de formation avancée. Il ne vous reste plus qu'à préparer vos fiches de marquage et à les charger dans la station via le port USB, puis de les sélectionner directement sur l'interface tactile, sans besoin de PC.

Un marquage industriel en toute sécurité :

Le graveur laser de métal LW2 est certifié laser de classe 1. Il peut être utilisé dans n'importe quel type d'environnement car il répond à toutes les exigences de sécurité.

Flexibilité :

Grand champ de marquage avec une porte ouverte sur 3 côtés. Marquez une grande variété de DM, des plus petits et fragiles aux plus grands et les plus complexes.

Une station de marquage unitaire :

Le graveur laser de métal LW2 offre un certain nombre d'aides au réglage sur l'écran tactile pour une utilisation en toute autonomie :

- Réglage de la distance focale grâce aux diodes de mise au point. Il suffit de joindre les deux diodes laser en réglant la hauteur du laser avec l'axe motorisé.
- Grâce au mode simulation, la station vous indique le positionnement exact de votre futur marquage directement sur la pièce.





Lecteur de codes DataMatrix Surgiscan ULTRA®

Le lecteur « Surgiscan ULTRA » est un lecteur de codes DataMatrix, conçu spécialement pour lire les codes gravés sur les instruments chirurgicaux lors du processus de stérilisation à l'hôpital.

Haute vitesse de lecture & interface intuitive

Équipé d'une caméra à niveaux de gris haute définition, le lecteur « Surgiscan Ultra » offre une lecture très rapide pouvant atteindre jusqu'à 375 lectures /seconde. Il est interfaçable avec l'ensemble des systèmes de traçabilité actuellement utilisés sur le marché.

Le lecteur « ULTRA » permet de lire tous les types de codes (codes 2D, data matrix ECC200 y compris GS1), issus des méthodes de marquage existants (marquage au laser, micro percussion, gravure chimique, micropoint, Etc...) ainsi que la lecture des codes aussi petits que 0,5mm x 0,5 mm en moins de 60 ms.

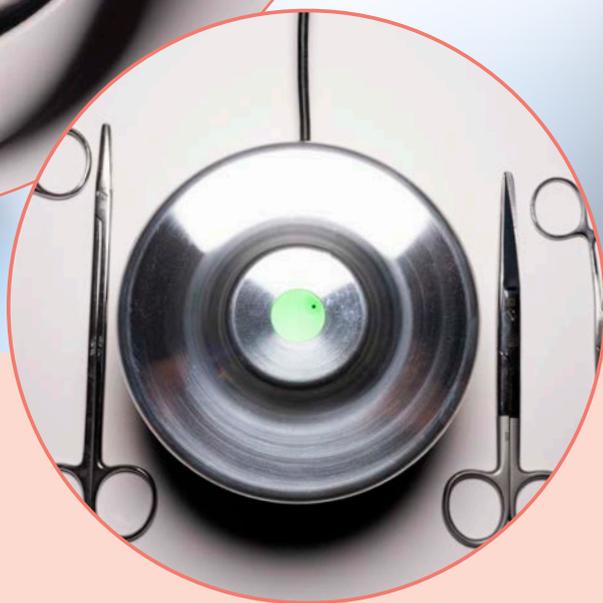
Le « Surgiscan Ultra » est composé d'un système de 12 LED RVB se trouvant sous un diffuseur pour permettre un éclairage fiable et personnalisable. Son boîtier au design intuitif permet la lecture de dispositifs complexes aux formats irréguliers. Le positionnement des codes sur la lentille lumineuse se fait sans manipulation du lecteur ou de l'instrument dans de multiples positions.

Plusieurs modes de transfert de données sont possibles : http, Clavier Wedge, Named Pipes, Port virtuel.

Résistant à l'eau / design robust & ergonomique

Classé IP65, le « SurgiScan Ultra » est à la fois résistant à l'eau et étanche à la poussière, ce qui facilite son nettoyage et permet une utilisation du lecteur dans les zones humides de retraitement des DM. Résistant aux chutes de 1 m grâce à un boîtier usiné dans un seul bloc d'aluminium, le « Surgiscan Ultra » est constitué d'une lentille de lecture résistante aux rayures avec une fenêtre en cristal de saphir - ce qui en fait un lecteur robuste et résistant aux produits chimiques. Présentant des dimensions compactes, le lecteur peut être placé de manière stable sur n'importe quel espace de travail avec un faible encombrement.







MACHINES DE SCELLAGE & VALIDATION DU PROCÉDÉ.

GAMME DE SOUDEUSES HAWO

Soudeuse hd 680 DE-V.....	54
Soudeuse hm 780 DC-V.....	55
Soudeuse hm 880 DC-V.....	56
Soudeuse hm 950 DC-V «Nanopak»	57
Soudeuse hm 3010/3020 DC-V	58
Soudeuse à impulsion «ULTRA» hm660 AS-V.....	59
Kit de conditionnement ULTRA	60
Machine de transformation gaines /sachets hm 8000 AS-V	61

CONTRÔLE PERFORMANCES DE SCELLAGE

Seal Check.....	62
Ink Test	63



GAMME DE SOUDEUSES HAWO

Soudeuse hd 680 DE-V

Les appareils de scellage à défilement continu de la gamme Generation Easy servent à la fermeture automatique de sachets et gaines scellables dans les hôpitaux, les cabinets médicaux et dentaires. Grâce à leur vitesse de scellage de 10 m/min, ils sont parfaitement adaptés aux petites et moyennes structures dans lesquelles la rotation des instruments est importante.

- **hd 680 DE-V / DEI-V** : procédé validable conformément à ISO 11607-2
- **hd 680 DEI-V** : interface de connexion avec le logiciel de documentation ProDoc et les systèmes courants de documentation des lots.
- **hd 680 DEI-V** : économie d'énergie grâce au système de chauffage permanent et à la fonction de mise en veille automatique pour couper le moteur lorsqu'il n'est pas utilisé.

MACHINES DE SCELLAGE

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ/BOÎTE
25000680	Soudeuse hd 680 DE-V	1



Soudeuse hm 780 DC-V

Les appareils de scellage avec imprimante intégrée remplissent toutes les conditions requises à l'utilisation dans des cabinets médicaux et dentaires ainsi que dans les hôpitaux. L'unité de contrôle disposée sur le côté permet de programmer facilement les appareils.

Il est également possible de programmer et de manier les appareils de scellage en toute simplicité grâce à un scanner de codes-barres (hawo IntelligentScan).

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
25000780	Soudeuse hm 780 DC-V	1

Grâce à FontMatic, la taille d'impression s'adapte automatiquement à la largeur du film.

- **hm 780 DC-V** : procédé validable conformément à ISO 11607-2
- Interface de connexion avec le logiciel de documentation ProDoc et les systèmes courants de documentation des lots.
- Économie d'énergie grâce au système de chauffage permanent et à la fonction de mise en veille automatique pour couper le moteur lorsqu'il n'est pas utilisé
- Module d'impression sur une ligne intégré





Soudeuse hm 880 DC-V

L'unité de commande intuitive sur les appareils de scellage rend la navigation dans les menus et la saisie des données particulièrement facile. Il est également possible de programmer et de manier la hm 880 DC-V en toute simplicité grâce à un scanner de codes-barres (hawo IntelligentScan).

Grâce à FontMatic, la taille d'impression s'adapte automatiquement à la largeur du film (hm 880 DC-V).

- Procédé validable conformément à ISO 11607-2
- Interfaces pour les systèmes de suivi externes (p.ex. ProDoc) et pour la plupart des systèmes de documentation des lots (hm 880 DC-V également par USB, Ethernet et RS 232)
- Économie d'énergie grâce au système de chauffage permanent et à la fonction de mise en veille automatique pour couper le moteur lorsqu'il n'est pas utilisé
- **hm 880 DC-V ValiUp :**
nouvel outil pour déterminer la température de scellage optimale
- Module d'impression sur une ligne intégré

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
25000880	Soudeuse hm 880 DC-V	1



Soudeuse hm 950 DC-V « Nanopak »

La soudeuse à défilement continu hm 950 «NanoPak» est utilisée pour la fermeture automatique des sachets et gaines scellables (Systèmes de Barrières Stérile) dans les hôpitaux et l'industrie médicale.

La hm 950 «NanoPak» inclut toutes les technologies de pointe HAWO et constitue une référence dans sa catégorie. Le processus de fermeture est validable conformément à la norme ISO 11607-2 ainsi que les exigences du cahier des charges résultant de la Directive pour la validation du procédé de scellage. Les paramètres sont paramétrables et affichés clairement sur l'écran tactile, et peuvent être imprimées ultérieurement sur une ligne directement sur l'emballage grâce à une imprimante intégrée.

Il est également possible de programmer et d'utiliser la hm 950 «NanoPak» tout simplement par lecteur de codes-barres. La taille d'impression s'adapte automatiquement à la largeur de l'emballage.

- Processus validable d'après la norme EN ISO 11607-2,
- DocLink: la NanoPak se connecte facilement aux systèmes de documentation des lots. DocLink est compatible avec les interfaces USB A/B et RS 232. Et grâce à son interface Ethernet, le NanoPak peut également être connecté au réseau.
- La NanoPak embarque un processeur de pointe ainsi qu'un écran tactile 4,3 pouces et un système d'exploitation Linux, qui permettent de piloter et de programmer directement toutes les fonctions de l'appareil.
- Contrôle des paramètres critiques de scellage selon EN ISO 11607-2 (Température, Pression, Vitesse de défilement) par microprocesseur intégré.
- Module d'impression sur une ligne intégré
- Existe en coloris blanc, noir, orange ou acier

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ/BOÎTE
25000950	Soudeuse hm 950 DC-V	1





GAMME DE SOUDEUSES HAWO

Soudeuse hm 3010/3020 DC-V

La référence haut de gamme pour un compromis alliant technologie et maîtrise du procédé.

Machine disposant d'un contrôle des paramètres critiques de scellage selon EN ISO 11607-2 (Température, Pression, Vitesse de défilement) par microprocesseur intégré.

Régulation constante de la température et de l'ajustement du couple contact / pression. Ce modèle se caractérise par la simplicité avec laquelle vous pouvez naviguer dans les menus et / ou rentrer des données à l'aide de l'écran tactile ou via le logiciel ht 3000 PC fourni. Les informations souhaitées sont imprimées directement sur la face papier ou matière poreuse du matériau de conditionnement, sur une ligne (hm 3010) ou 2 lignes (hm 3020), avec une possibilité de mémoriser jusqu'à 2500 textes.

La taille de l'impression est ajustée automatiquement en fonction de la largeur du conditionnement utilisé.

- Validation du procédé de scellage selon les exigences EN ISO 11607-2,
- Conforme selon DIN 58953-7 : 2008 et selon les recommandations fournies par DGSV*** « Guide pour la validation du procédé de scellage EN ISO 11607-2 »,
- Compatible avec les systèmes de documentation du procédé : « ht 180 PT-USB » et le logiciel d'enregistrement des données ht 3000,
- Connexion PC
- 100 % compatible avec le logiciel de traçabilité des DM «Sterigest»,
- Fonction Seal Check intégrée.

MACHINES DE SCELLAGE

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ/BOÎTE
25003010	Soudeuse hm 3010 DC-V	1
25003020	Soudeuse hm 3020 DC-V	1



Soudeuse à impulsion ULTRA hm660 AS-V

La référence haut de gamme pour un compromis alliant technologie et maîtrise du procédé.

Les appareils de scellage à impulsion validables hm 460/660 AS-V servent à la fermeture des sachets et gaines scellables (SBS). Grâce à leur commande à pédale et à un système de fermeture magnétique, ils sont parfaitement adaptés à une utilisation en continu (par exemple dans les hôpitaux et l'industrie médicale). L'écran LCD sur 2 lignes permet de surveiller les paramètres critiques, à savoir la température, la force d'appui et la durée de scellage. L'unité de commande intuitive htr 800 de ces appareils de scellage rend la navigation dans les menus et la saisie des données particulièrement faciles. Il est également possible de programmer et de manier les appareils de scellage en toute simplicité grâce à un scanner de codes-barres (hawa IntelligentScan).

La soudeuse à impulsion hm660 ASV est la soudeuse la plus adaptée à l'utilisation des sachets INTEGRAPak et des gaines ULTRA, notamment grâce à la taille de ses mâchoires, qui s'adapte à tous les formats de sachets et gaines existants, mais également grâce à la qualité des soudures effectuées.

La taille de l'impression est ajustée automatiquement en fonction de la largeur du conditionnement utilisé.

- Porte-rouleau intégré et dispositif de découpe
- Pas de préchauffage et aucune consommation d'énergie hors utilisation
- Processus validable conformément à EN ISO 11607-2
- Interface pour la documentation externe des processus ProDoc

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ/BOÎTE
2500ULT66	Soudeuse à impulsion ULTRA hm660	700 x 330 x 230mm





GAMME DE SOUDEUSES HAWO

Kit de conditionnement **ULTRA**

Amélioration de l'ergonomie de travail :

Dans le but d'améliorer l'ergonomie de travail aux postes de conditionnement dans le cadre de l'utilisation des Systèmes de Barrière Stérile INTEGRAPak® et ULTRA®, SPS Medical a développé, avec la société Hawo, un kit de conditionnement composé :

- d'une tablette de conditionnement "Mini-Kit"
- d'un dérouleur de gaines,

Tablette de conditionnement

Tablette favorisant le conditionnement des compositions avec les Systèmes de Barrière Stérile INTEGRAPak et ULTRA dans des conditions ergonomiques.

La tablette pivotante permet le déplacement facile et rapide de la composition vers la soudeuse associée afin de garantir la fermeture du conditionnement.

Cette tablette est divisée en deux parties (tablette fixe + tablette pivotante) pouvant être fixées l'une à l'autre par l'intermédiaire de deux simples vis, afin de faciliter son installation ou encore son transport d'un poste de conditionnement à un autre (poids et encombrement).

Hauteur x Largeur x Profondeur : 15cm x 113cm x 27cm

Dérouleur de gaines

Dérouleur de gaines à système roulant, proposant 4 positions pouvant accueillir des gaines d'une largeur maximum de 58cm.

Son système de verrouillage des barres sécurise la manipulation des gaines et du dérouleur et assure le passage facile d'une gaine à une autre sans effort physique.

Le dérouleur de gaine est recommandé pour l'utilisation du Système de Barrière Stérile ULTRA®, mais il peut également être utilisé avec tout type de gaines.

Hauteur x Largeur x Profondeur : 78cm x 67cm x 47cm

MACHINES DE SCELLAGE

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
250HM580BF	Tablette de conditionnement	15 x 113 x 27cm
250HM580R4	Dérouleur de gaines	78 x 67 x 47cm



Machine de transformation Gaines/Sachets hm 8000 AS-V

Intégralement automatique.

Pour une flexibilité et une rentabilité maximale, hawo a développé une machine de fabrication de sachets entièrement automatique : la hm 8000 AS/AS-V SealCut (V=validable).

Cette machine innovante associe un rouleau distributeur de film et une thermosoudeuse pour permettre de produire de manière automatique des sachets de stérilisation avec des rouleaux de film standard, dans la taille et la quantité désirées, pour des sachets à la longueur parfaitement adaptée aux besoins.

Avec un rendement approchant 5 000 sachets par heure et avec son faible encombrement, cette machine est au top de sa catégorie.

Il devient alors possible pour l'établissement de fabriquer de manière automatique des sachets de tailles spécifiques, adaptées aux DM les plus atypiques, lorsque ces tailles ne sont pas disponibles chez le fournisseur, ou que les besoins annuels sont plus petits que les quantités minimums de commande.

La machine hm 8000 AS-V est compatible avec tous les matériaux habituellement utilisés en stérilisation sous format gaines.



CONTRÔLE PERFORMANCES DE SCELLAGE

La norme NF EN ISO 11607-2 exige que les procédés de fermeture des Systèmes de Barrière Stérile soient validés.

Afin de permettre une qualification des performances régulières des machines de scellage utilisées dans les établissements de santé, SPS Medical propose une gamme de produits ayant pour but de contrôler le bon fonctionnement de ces appareils.

Seal Check

Test de performance de scellage pour soudeuses à défilement continu :

Ce que représente le test Bowie & Dick pour le stérilisateur, le Seal Check l'est pour la soudeuse à défilement continu. Le Seal Check permet de vérifier par le biais d'un test quotidien si votre soudeuse fonctionne de manière optimale. Ce test permet de détecter toute anomalie ou irrégularité en température, pression et usure des galets lors du procédé de scellage, conformément à la calibration initiale.

- Simple à utiliser,
- Utilisable sur tous les modèles de machines,
- Zone d'archivage des résultats,
- Produit existant en version papier médical, et version HDPE
- Utilisation conforme selon les exigences de NF ISO 11607-2 pour le scellage des emballages décrits dans EN 868-5 (sachet et gaines de stérilisation thermoscellables).

Conformité NF EN ISO 11607-2

CONTRÔLE DE PERFORMANCES DE SCELLAGE

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
35002574	Seal Check version papier	250
35002574TK	Seal Check version HDPE	250



Ink Test

Test pour contrôle d'étanchéité des soudures selon EN ISO 11607-1.

Le InkTest Pro EU est un test de contrôle d'étanchéité normalisé pour la détection des micro-fuites dans les emballages médicaux poreux, par pénétration d'un colorant selon la norme EN ISO 11607-1, Annexe B (ASTM F1929).

Cette version de test à encre se présente sous format sachet, devant être inséré dans un Système de Barrière Stérile préformé refermé ensuite, afin de permettre de vérifier l'intégralité des soudures (soudures industrielles et soudures réalisées en zone de conditionnement). Toute irrégularité est alors immédiatement détectée.

- Résultat au bout de 5 secondes
- Utilisation conforme selon les exigences de NF ISO 11607-1 annexe B
- Existe en version pour matériau papier, matériau ULTRA, et matériau HDPE
- Existe également en format flacon avec pipette

Conformité Selon ISO 11607-1 Annexe B (ASTM F1929)

CONTRÔLE DE PERFORMANCES DE SCELLAGE

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ/BOÎTE
35INKPLUS	Ink Test Plus Rouge 75 ml	1 flacon ml





PROTECTION, STOCKAGE & TRANSPORT.

Protège instrument.....	66
Sacs Dust Cover	66
Tray Liner.....	67
Paniers pour instruments Sterisystem®	68
Paniers de transport grillagés Sterisystem® Perfo-Safe®.....	69
Système de stockage modulaire UBeFlex®	70
Sterisystem® Stericart.....	71



Protège instrument

Selon leurs caractéristiques, de nombreux instruments nécessitent d'observer certaines précautions en phase de conditionnement. Le protège instrument papier permet à la fois de protéger l'instrumentation fragile des chocs et frottements avec les autres instruments, mais aussi d'éliminer les risques de perforation des emballages dus aux DM tranchants et coupants.

PROTÈGES-INSTRUMENTS EN PAPIER

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	QUANTITÉ / BOÎTE
47000070	Protèges instruments 55 x 160 mm	1000



Sacs Dust Cover

Emballage de protection.

Le sac Dust Cover est un emballage permettant de protéger des chocs et de la poussière lors des phases de transport et de stockage.

Dust Cover représente une solution simple et économique lorsque les conditions en zone de stockage et ou de transport ne sont pas optimisées. Utilisable pour le suremballage des sachets, gaines ou packs à destination des blocs opératoires, Dust Cover offre aussi une protection très adaptée à la livraison et au stockage pour les services de soins.

Son ouverture et fermeture auto adhésive permet à l'utilisateur d'ouvrir puis de refermer le sac plusieurs fois. Dust Cover est composé de 2 faces film transparentes en polypropylène permettant de visualiser le contenu, et d'un cadre réservé à son identification.

- Film polypropylène 50 µ transparent,
- Fermeture auto-adhésive haute qualité,
- Tailles adaptées pour le suremballage,
- Bonne résistance mécanique.



SACS DUST-COVER

CODE ARTICLE	DIMENSIONS (EN MM)	QUANTITÉ / BOÎTE
36NP1525	150 X 250	1000
36NP2030	200 X 300	1000
36NP3050	300 X 500	800
36NP4055	400 X 550	500
36NP4076	400 X 760	400
36NP6076	600 X 760	200



Tray Liner

Afin d'apporter la réponse la plus performante possible aux problèmes de séchage sur les paniers les plus volumineux et lourds, SPS Medical présente une gamme complète de champs absorbants et de protection : TRAY LINER.

La majorité des champs absorbants présents sur le marché jouent un rôle « d'éponge » et conservent un aspect humide après stérilisation. Le TRAY LINER ne se contente pas d'absorber les excédents d'humidité, il les revaporise en continu durant le cycle, et ainsi, présente un aspect « sec » en sortie d'autoclave.

La gamme se décline en deux grammages, 70g/m² et 110g/m², afin de répondre au mieux au besoin des utilisateurs. Les champs absorbants TRAY LINER sont conçus dans un matériau crêpe blanc et peuvent être utilisés pour les applications suivantes :

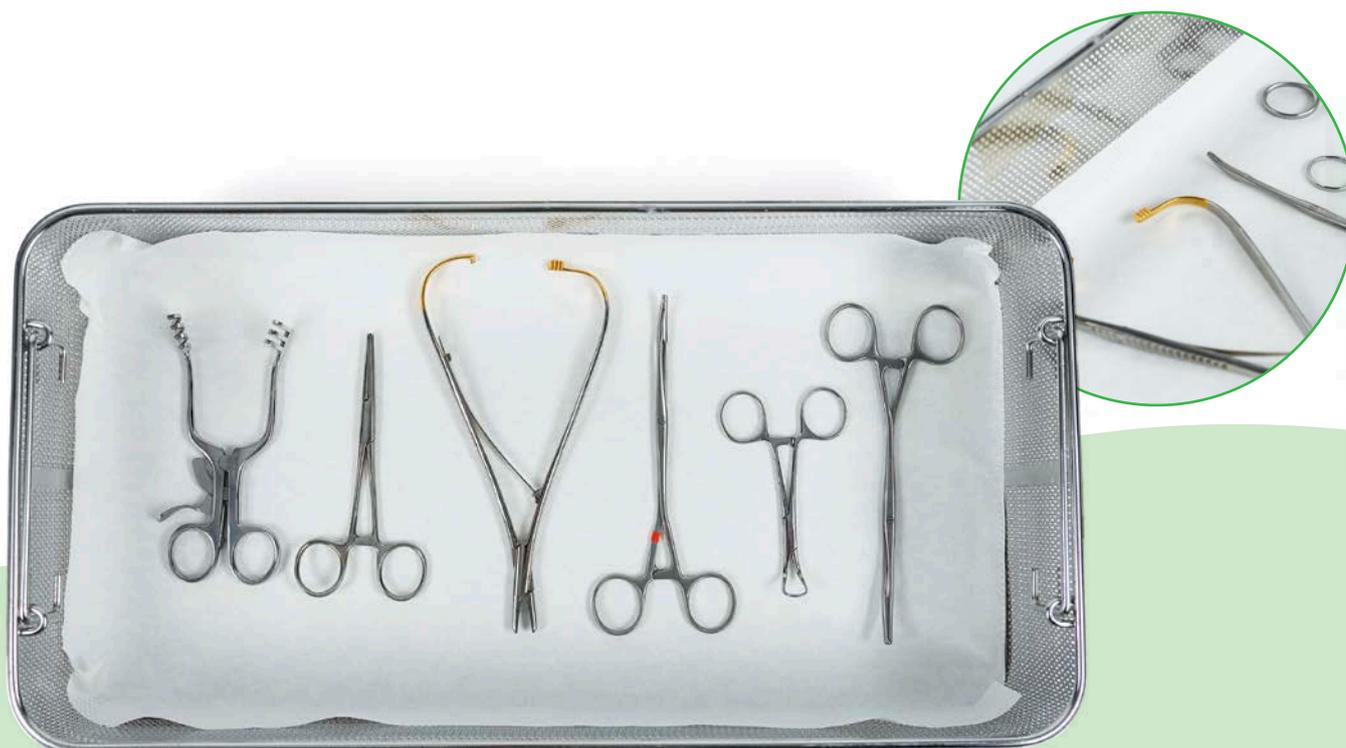
- **Absorption** : placé en fond de panier, le TRAY LINER permet de diminuer les résidus d'humidité relatifs aux problèmes de séchage lors d'un procédé de stérilisation vapeur.
- **Protection** : le TRAY LINER est également très efficace comme protection autour du panier lorsque celui-ci présente des angles tranchants risquant d'endommager l'intégrité du pack.

TRAY LINER 70g/m²

CODE ARTICLE	DIMENSIONS	QUANTITÉ / BOÎTE
24TL3030	30x30	1000
24TL3040	30x40	500
24TL3050	30x50	500
24TL3060	30x60	500

TRAY LINER 110g/m²

CODE ARTICLE	DIMENSIONS	QUANTITÉ / BOÎTE
24TL113030	30x30	800
24TL113040	30x40	400
24TL113050	30x50	400
24TL113060	30x60	400
24TL113560	35x60	400



Paniers pour instruments Sterisystem®

SPS Medical propose une gamme complète de paniers pour instruments aux dimensions universelles DIN et ISO.

Les paniers pour instruments Sterisystem® Dry-Base® sont fabriqués en acier inoxydable hautement poli AISI 304.

Leur contrôle de qualité permanent durant le processus de production permet de garantir la qualité et la stabilité volumique. Ainsi, les paniers pour instruments Sterisystem® disposent d'une garantie de 10 ans.

Une attention particulière est accordée à la prévention de perforations sur les matériaux d'emballage, amenant à un design de produits apportant une sécurité maximale.

• Poinçonnage

Les petits trous fins de 2 mm garantissent une perméabilité de plus de 50%, améliorant la qualité du nettoyage. Il en résulte une meilleure pénétration de la vapeur et de l'eau au cours du processus de nettoyage et de stérilisation, assurant ainsi un résultat optimal.

Les côtés latéraux protègent les instruments contre les détériorations et sont conçus pour des instruments extrêmement fins.

• Fil en surépaisseur

Le fil horizontal est soudé au plasma sur les côtés latéraux du panier, ce qui lui confère un bel aspect arrondi sans bords tranchants, limitant ainsi le risque de perforations lors de l'ouverture. Le fil horizontal empêche également l'accumulation de saletés au niveau de la partie supérieure du panier.

• Dimensions universelles

Grâce à leurs dimensions universelles, les paniers pour instruments Sterisystem® Dry-Base® DIN et ISO sont compatibles avec les paniers et plateaux grillagés Sterisystem® Perfo-Safe®. Les paniers pour instruments Sterisystem® Dry-Base® sont munis de deux poignées (à l'exception des formats DIN 1/4 et ISO 1/4) et peuvent supporter une charge de 15 kg.

SPS Medical propose également une gamme de couvercles avec coins en silicone, adaptés à chaque panier pour instrument, permettant d'apporter une sécurité supplémentaire contre les percements des matériaux d'emballage liés au contenu des paniers.

PANIERES POUR INSTRUMENTS STERISYSTEM®

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	DIMENSIONS	QUANTITÉ/BOÎTE
47DIN P1406	Panier DIN ¼	120 x 250 x 64	24
47DIN P1206	Panier DIN ½	240 x 250 x 64	12
47DIN P1210	Panier DIN ½	240 x 250 x 100	12
47DIN P1106	Panier DIN 1/1	480 x 250 x 64	12
47DIN P1110	Panier DIN 1/1	480 x 250 x 100	12



Paniers de transport grillagés Sterisystem® Perfo-Safe®

En complément de sa gamme de paniers pour instruments, SPS Medical propose une gamme de paniers de transport grillagés.

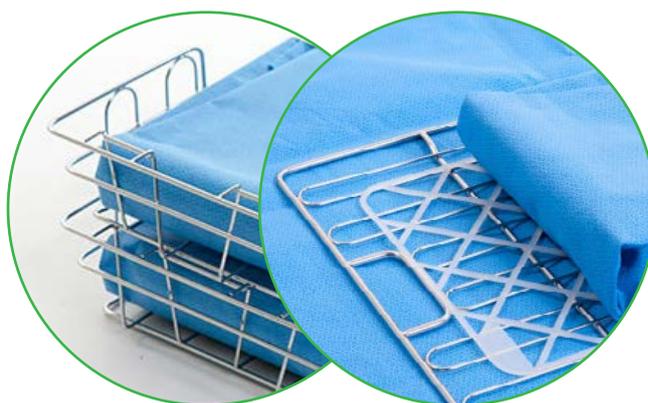
Les paniers grillagés Sterisystem® Perfo-Safe® sont fabriqués en acier inoxydable hautement poli. Ces derniers, disponibles selon les dimensions ISO (400 x 600 mm) et DIN (300 x 600 mm), constituent un moyen de stockage et de transport sûr pour les paquets stériles.

Les paniers grillagés en acier inoxydable, utilisés pour la stérilisation, le transport et le stockage, sont réellement indispensables dans le processus de stérilisation des sets d'instruments. Les paniers réduisent le nombre de manipulation de l'emballage après stérilisation à seulement un, lors de l'ouverture. Ceci diminue le risque de déchirures, de coupures et de trous dans les emballages stériles.

Les paniers grillagés Sterisystem® Perfo-Safe® forment un atout indispensable dans la chaîne de transport et de stockage stérile. Ils sont parfaitement adaptés aux systèmes de stockage UBeFlex®.

PANIERES POUR INSTRUMENTS STERISYSTEM®

CODE ARTICLE	DÉSIGNATION	DIMENSIONS	QUANTITÉ/BOÎTE
47TR604010	Grillagé, ISO	600 x 400 x 100	6
47TR604013	Grillagé, ISO	600 x 400 x 130	6
47TR604020	Grillagé, ISO	600 x 400 x 200	6
47TR603004	Grillagé, DIN	600 x 300 x 40	10



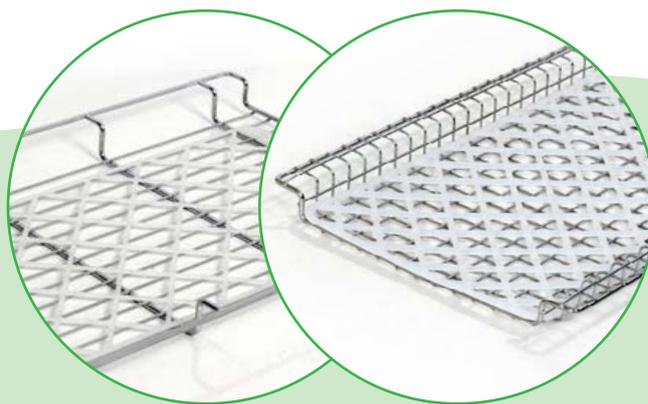
Tapis en silicone Sterisystem®

Le tapis en silicone est utilisé au sein de l'unité centrale de stérilisation et se place entre le panier à instruments emballé et le panier/plateau grillagé de transport.

Grâce à ses excellentes propriétés antidérapantes, le panier à instruments emballé reste en place et ne bouge pas. De plus le tapis silicone permet aussi d'éviter les contacts directs entre le matériau d'emballage et les zones à risque (frottement, points de fusion...). En combinaison avec les paniers et plateaux grillagés Sterisystem® Perfo-Safe®, les tapis en silicone forment un atout indispensable dans la chaîne de transport et de stockage stérile.

TAPIS EN SILICONE STERISYSTEM®

CODE ARTICLE	DIMENSIONS L X P X H (EN MM)	QUANTITÉ/BOÎTE
47TAPS5428	540 x 280 x 3	10
47TAPS6032	600 x 320 x 6	10



Système de stockage modulaire UBeFlex®

La perte de stérilité est considérée comme liée à un incident plutôt qu'au vieillissement. Ainsi, il est indispensable de mettre en place le bon matériel de transport et de stockage pour fournir aux DMS un environnement sain, les protégeant de tout risque de perte de la stérilité.

Le système de stockage modulaire UBeFlex® a été conçu en ciblant un montage très rapide, la fonctionnalité, la durabilité et la stabilité.

Le résultat en est un système de stockage unique, en aluminium anodisé et autres matières plastiques antistatiques de haute qualité, pour une utilisation dans des locaux tant stériles que non stériles.

Sa structure modulaire, en colonnes de type D ou W, combinées ou non à des plateaux, en fait un système polyvalent pour les différents services du centre de soins, tels que le bloc opératoire, le service stérilisation ou encore la PUI.

Grâce à sa conception unique, il s'agit d'une solution ergonomique et hygiénique pour le stockage, qui peut également être utilisée comme « passant ».

Il devient alors possible de stocker et ranger les compositions sans les superposer, permettant de réduire les risques de dommages physiques, mais aussi de faciliter la préparation des interventions.

Sterisystem® Stericart

Le Stericart ouvert de Belintra en acier inoxydable est conçu pour le transport interne de jeux d'instruments et de consommables entre le service de stérilisation et le bloc opératoire.

Ce chariot de transport ouvert et modulaire est disponible en dimension ISO (600 x 400 mm) ou en dimension double DIN (600 x 600 mm). Le modèle double DIN vous permet de doubler la capacité par niveau, si vous utilisez les paniers de transport ou plateaux en configuration DIN.

La hauteur standard de 1500 mm permet de voir par-dessus le chariot pendant le transport.

- Résistant aux tunnels de lavage
- Existe aussi en version fermé
- Peuvent être utilisés comme chariots de préparation d'interventions



HUMIPAK

Poches de rétention d'humidité pour la manipulation d'instruments post-opératoires. Il s'agit d'une solution innovante qui améliore le contrôle des infections en augmentant l'efficacité de la décontamination.

Humipak est conçu pour empêcher les protéines hydrophobes d'adhérer aux instruments chirurgicaux sans utilisation de produits chimiques tout en créant un environnement humide.

Chaque Humipak est constitué d'une couche de matériau bleu aux propriétés absorbantes, inséré entre deux couches d'un film laminé et scellé pour créer un sachet qui retient l'humidité.

Le film transparent, en plus de maintenir l'atmosphère humide, permet d'observer clairement le contenu, y compris les instructions écrites ou la liste du contenu, ce qui permet de vérifier que tous les articles listés sont présents dans l'emballage.

Les économies de temps et d'argent sont incontestablement un avantage d'Humipak. Il suffit d'une petite quantité d'eau pour que Humipak fonctionne. Il n'est pas nécessaire d'ajouter des produits chimiques supplémentaires.

Avantages pour les blocs opératoires et stérilisation centrales :

- Réduction du temps de traitement total (jusqu'à 70%)
- Aucun additif chimique n'est nécessaire
- Très efficace pour les instruments complexes à nettoyer
- Prépare efficacement le nettoyage manuel ou mécanique
- Réduit le risque de création de biofilm sur les dispositifs

HUMIPAK - TAILLES DISPONIBLES

DESCRIPTION	TAILLE (EN MM)	QUANTITÉ D'EMBALLAGE
Petit plateau	200 x 350	100
Demi DIN	420 x 430	100
DIN 1/1	420 x 670	100
Endoscopes	560 x 670	100
Double DIN	650 x 770	50
Robotique - Monobras	210x815	100
Robotique - 4 bras	420x815	100





SPS **MEDICAL**

A MEMBER OF THE  **STERIMED** GROUP

SPS Medical SA
5 rue de Montigny – Zone Industrielle
B.P. 170 Cedex 77120 Coulommiers, France
contact@spsmedical.fr
www.spsmedical.fr